

Road Regulations

Voorschriften Extern Wegvervoer
Staalproducten



Blanco pagina

Voorwoord

- Deze voorschriften zijn opgebouwd in verschillende delen. Deze delen bevatten relevante informatie voor een vervoerder die een transport uitvoert onder de verantwoordelijkheid voor of in opdracht van Tata Steel.
- De volgende inhoudsopgave toont de Road Regulation documenten die momenteel worden toegepast op de site van Tata Steel Europe in IJmuiden en welke bekend moeten zijn bij de vervoerder voordat ze de site betreden.
- Tata Steel Europe is momenteel bezig met een project om de Laadzekeringsmethoden en systemen samen te voegen. Dit heeft geresulteerd dat twee typen ladingzekeringsdocumenten in deze Road Regulations zijn opgenomen.
- Er is besloten om deze twee verschillende documenten te erkennen, zodat de vervoerder kan bepalen welke methode is goedgekeurd door alle Tata Steel Europe sites en welke methode moet worden toegepast voor vervoer onder de verantwoordelijkheid van of bevolen door Tata Steel in IJmuiden.

Inhoudsopgave

Part 1 Toegang, procedures

1.1	Toegangsverlening	1-1
1.2	Persoonlijke beschermingsmiddelen	1-2
1.3	Gedrag	1-3

Part 2 Materiaal Voorzieningen

2.1	Algemeen	2-1
2.2	Voertuig	
	2.2.1 DME	2-1
	2.2.2 Kopschot	2-1
	2.2.3 Laadvloer	2-1
	2.2.4 Rol goot	2-2
	2.2.5 Steun (juk, H-juk, balk)	2-2
	2.2.6 Vastzetpunten	2-2
	2.2.7 Huif	2-3
	2.2.8 Duwstang	2-3
2.3	Zekerings materiaal	
	2.3.1 Spanbanden en spanners	2-4
	2.3.2 Kettingen en spanners	2-4
	2.3.3 Hoekberscherming	2-5
	2.3.4 Antislip matten	2-5
	2.3.5 Beunen	2-6
	2.3.6 Rolblokken	2-6
2.4	Technisch informatie sheets (TIS)	
	2.4.1 Beschrijving	2-7

Part 3 Bijlading

3.1	Typen bijlading	3-1
3.2	Lading en lossen	3-3
3.3	Vastzetten	3-3
3.4	Uitzondering	3-3

Part 4 Zekeringsmethode

4.1	Beschrijving	4-1
4.2	Uitleg	
4.2.1	IJmuiden Road Regulation Guideline	4-1
4.2.2	Tata Steel Load Restraint Guideline	4-1
4.3	Zekerings methodes/guidelines	4-2
4.4	Retourlading	
4.4.1	Verpakking	4-3
4.4.2	Vastzetten	4-3

Part 5 Organisatie and management

5.1	Gebruik van de voorschriften	
5.1.1	Verantwoordelijkheid	5-1
5.1.2	Toepassing	5-1
5.1.3	Berekeningen	5-1
5.1.4	Inspectie	5-1
5.1.5	Sanctiebeleid	5-2
5.2	Document Beheer	
5.2.1	Publicatie methode	5-3
5.2.2	Geldigheid	5-3
5.2.3	Archivering	5-3
5.2.4	Autorisatie	5-3
5.2.5	Overzicht van wijzigingen	5-4

Part 6 Bijlagen

6.1	Technisch advies documenten / Specifieke uitrustingen documenten	6-1
-----	---	-----

Blanco Pagina

1. Toegang, procedures

1.1 Toegangsverlening

- Om toegang tot de Tata Steel verlaadlocaties te verkrijgen dient de chauffeur in het bezit te zijn van de volgende documenten en informatie:
 - Legitimatie
 - Firmanaam
 - Kenteken van trekkend voertuig
 - Transportnummer
 - Totaalgewicht van de te laden lading

- Toegang zal worden geweigerd als de chauffeur:
 - Enig promillage alcohol in zijn bloed heeft
 - Passagiers of huisdieren worden meegebracht.
 - Ongewenst gedrag vertoont

- Bij het aanvragen van een toegangsbewijs en op elk gewenst moment tijdens het op de site aanwezig zijn, zijn chauffeurs verplicht hun persoonlijke beschermingsmiddelen te tonen wanneer daar om gevraagd wordt.

1.2 Persoonlijke beschermingsmiddelen

Chauffeurs dienen ten minste in het bezit te zijn van de volgende persoonlijke beschermingsmiddelen en deze te gebruiken:

- Veiligheidshelm conform EN 397: 1995 Gele en oranje helmen zijn niet toegestaan.
- Veiligheidsschoenen met versterkte neuzen conform EN 20345: 2004 type S3.
- Lichaamsbedekkende kleding. Korte broeken of korte mouwen zijn niet toegestaan.
- Reflecterende kleding/vest



Afhankelijk van de verlaadlocatie zijn de volgende aanvullende PBM's vereist:

- Veiligheidsbril conform EN 166: 2001
- Veiligheidsbril



Aanbevolen is het gebruik van:

- Snijbestendige handschoenen



1.3 Gedrag

Zowel op de laadlocatie als bij de loslocatie wordt van de chauffeur verwacht dat deze zich veilig en volgens algemene normen gedraagt.

De chauffeur is **verplicht** om::

- Te werken volgens de Tata Steel Algemene Veiligheidsvoorschriften.
- De voorgeschreven persoonlijk beschermingsmiddelen te dragen.
- De veiligheidsvoorschriften bij de verlaadlocaties strikt op te volgen.
- Een geldig toegangsbewijs zichtbaar te dragen.
- Altijd de handrem te gebruiken wanneer het voertuig geparkeerd staat.
- Zich bij aankomst melden bij het velaadkantoor.
- Bij zijn wagen te blijven.
- De huif van de trailer op veilige wijze te openen en te sluiten, met de daarvoor bestemde hulpmiddelen (duwstang).
- De wagen pas in de laadhal te rijden na toestemming van het verlaadpersoneel.
- De instructies van het verlaadpersoneel strikt op te volgen.
- Zich tijdens het laden zo op te stellen dat het verlaadpersoneel hem altijd kan zien.
- De lading minimaal vast te zetten zoals in de Tata Steel Road Regulations beschreven.
- De CMR voor vertrek en na laden in te vullen en te tekenen.
- Een bemerking te maken op het CMR indien de lading niet in de juiste staat wordt afgeleverd.
- Zich bij vertrek bij het verlaadpersoneel af te melden.

Het is de chauffeur **verboden** om:

- Op onveilige wijze de huif te openen of sluiten. Klim nooit op de huif.
- Zich op de trailer te bevinden tijdens het laden.
- De last of hijsmiddel aan te raken of met de hand te begeleiden.
- Installaties van Tata Steel te bedienen, bijvoorbeeld kranen en heftrucks.
- Een ander deel van de hal te betreden dan waar de belading plaatsvindt.
- Ergens anders te urineren dan op een daarvoor ingerichte plaats (toilet).

Blanco Pagina

2. Materiaal Voorzieningen

2.1 Algemeen Voorzieningen

- Het voertuig moet dusdanig zijn onderhouden dat er altijd veilig mee of op gewerkt kan worden.

2.2 Voertuig

2.2.1 DME

- Trekkende voertuigen die komen laden bij Tata Steel moeten aan de Euro 4 of Euro 5 norm voldoen. Euro 3 voertuigen worden alleen toegelaten als ze zijn voorzien van een roetfilter wat voor minimaal 70% filtert. Euro 1 en 2 voertuigen worden niet toegelaten.

2.2.2 Kopschot

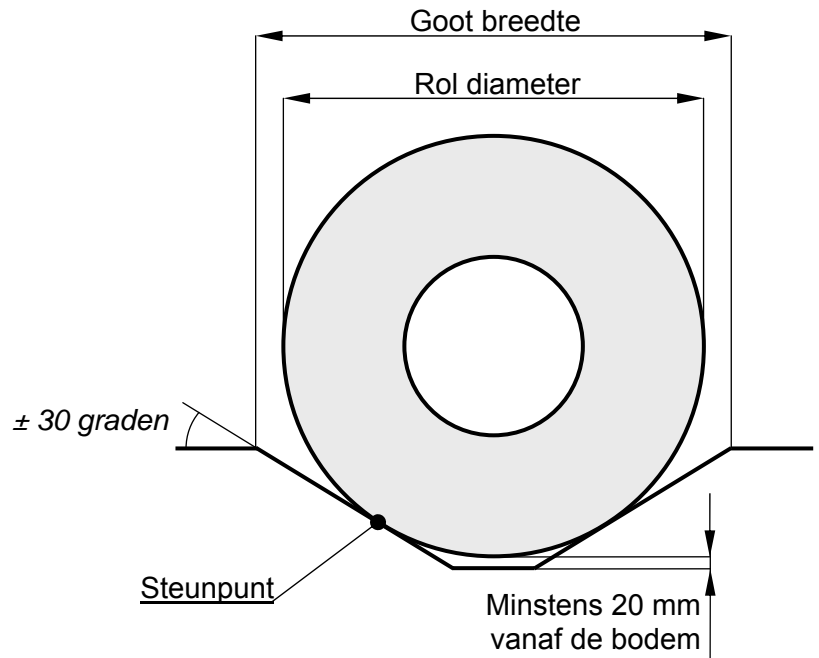
- Wanneer vormgesloten wordt verladen vanaf de voorzijde van de trailervloer, dient een in goede staat verkerend kopschot aanwezig te zijn.

2.2.3 Laadvloer

- De laadvloer moet vlak, ononderbroken en goed onderhouden zijn. Wanneer een goot aanwezig is moet het mogelijk zijn deze geheel af te dekken om zo een ononderbroken laadvloer te krijgen.
- Er mogen geen ontbrekende of kapotte planken zijn om de goot af te dekken. Gootdelen moeten een frame hebben om doorzakken te voorkomen. Verwijzen naar de Technische Informatie Sheet TIS-0006 voor de nadere eisen voor Gootdelen.
- Er mag geen risico zijn dat de lading van onderaf nat wordt.
- De laadvloer moet droog en schoon zijn als de trailer komt laden. Onder schoon wordt verstaan: vrij van geur, vuiligheid en vloeistoffen. Als de trailer naar oordeel van de Tata Steel verlader niet schoon is wordt deze niet geladen.

2.2.4 Goot (zowel in trailers als in coilainers)

- De zijkanten van de goot moeten een hoek maken met horizontaal van ongeveer 35 graden.
- Een in de goot geplaatste rol moet minstens 20 mm vrij zijn van de bodem van de goot.
- De steunpunten van de rol moeten duidelijk lager liggen dan de bovenrand van de goot.
- Indien onduidelijk is of de rol correct in de goot ligt, wordt met behulp van een paklijst gecontroleerd of het steunpunt inderdaad lager ligt dan de rand van de goot ligt.



2.2.5 Steun (juk, H-juk, balk)

- Het gebruik van een steun is altijd aanbevolen, zeker bij transport van rollen in de goot. Voor kantelgevoelige rollen of rollen boven 10 ton is het gebruik van een steun verplicht. Verwijzen naar de Ladzekeringsrichtlijn LRG-0008-BH voor de nadere informatie op kantelgevoeligheid en rol gewicht.
- Het gebruik van een steun is toegestaan in combinatie met alle zekeringmethodes voor horizontale rollen, blikpakketten en ETTS rollen.
- Een steun moet een door de chauffeur aantoonbare belasting kunnen hebben zodat te allen tijde berekend kan worden of de ladingzekering afdoende is.
- Als de steun in de goot staat dient de bovenkant van de steun minimaal tot de halve hoogte van de rol te reiken.

2.2.6 Vastzetpunt

- De vastzetpunten moeten in de voertuigconstructie zijn geïntegreerd.
- Elk vastzetpunt moet minimaal geschikt zijn om de voorgeschreven spankracht van de vastzetmiddelen te weerstaan.

- Er moeten genoeg vastzetpunten aanwezig zijn om de lading vast te zetten volgens de voorgeschreven zekeringmethodes, met een enkel eindstuk (bijvoorbeeld een haak) per vastzetpunt.
- Zie ook de Technische Informatie Sheet TIS-0006 voor de verdere eisen betreffende vastzetpunten.

2.2.7 Huif

- Producten moeten zo afgedekt worden dat ze droog blijven.
- De huif moet inschuifbaar zijn zodat deze niet in de weg zit bij het laden.
- Wanneer de huif niet inschuifbaar is moet het mogelijk zijn de huif snel te verwijderen terwijl de chauffeur steeds veilig op de (laad)vloer blijft.
- Trailers met een frame en huif die moet worden afgebouwd voor laden en weer in elkaar moet worden gezet na laden, zijn niet toegestaan.
- De huif moet zich tenminste 10 cm boven de lading bevinden.
- De huif mag geen scheuren of andere gebreken hebben die zouden kunnen leiden tot lekkage.
- De trailer moet vanaf de achterkant en zijkant toegankelijk zijn wanneer ETTS rollen, blikpakketten of horizontale rollen op Tata Steel beun geladen worden.

2.2.8 Duwstang

- Het openen van een huif moet altijd geschieden met behulp van daarvoor geschikt gereedschap (duwstang).
- De duwstang moet in goede staat verkeren en goed onderhouden zijn.
- Indien de duwstang uitschuifbaar is moet voor gebruik zeker gesteld worden dat de borging veilig gebruikt kan worden.

2.3 Zekerings materiaal

2.3.1 Spanbanden en spanners

Eisen

- Spanbanden moeten aantoonbaar voldoen aan de EN12195-2 standaard, door middel van een label op de spanbanden en een classificatie op de spanner.
- De spanbanden moeten voorzien zijn van een handbediende ratelspanner.
- De lengte van de spanbanden moet voldoende zijn voor de zekeringmethode. Banden met een minimumlengte van 8.5 m zijn nodig om ETTS rollen te zekeren.
- Spanbanden dienen voor elke reis visueel geïnspecteerd te worden.
- Het eindstuk van de spanband moet geschikt zijn voor het gebruikte type vastzetpunt.
- Zie ook de Technische Informatie Sheet TIS-0003 voor de verdere eisen betreffende spanbanden en spanners.

No-go standard

- Conform EN12195-2, TIS-0003 en fabrikant gegevens.

2.3.2 Kettingen en spanners

Eisen

- Kettingen moeten aantoonbaar voldoen aan de EN12195-3 standaard, middels een label welke aan de ketting bevestigd is.
- Kettingen dienen voor elke reis visueel geïnspecteerd te worden.
- Het gebruik van spanmiddelen met onbegrensde terugslag (klapschakels) is niet toegestaan.
- Het eindstuk van de ketting moet geschikt zijn voor het gebruikte type vastzetpunt.
- Zie ook de Technische Informatie Sheet TIS-0004 voor de verdere eisen betreffende transportkettingen en spanners.

No-go standard

- Conform EN12195-3, TIS-0004 en fabrikant gegevens.

2.3.3 Hoekbescherming

Eisen

- Hoekbeschermers moeten bestaan uit daarvoor in de handel verkrijgbare producten. Het gebruik van anti slip matten is niet toegestaan.
- Het gebruik van hoekbescherming is verplicht voor lading werden de rand straal kleiner is dan de dikte van de gebruikte spanbanden.
- Hoekbeschermers moeten qua vorm en grootte passen bij de gebruikte spanmaterialen.
- Zie ook de Technische Informatie Sheet TIS-0005 voor de verdere eisen betreffende Hoekbeschermers.

No-go standard

- Indien een hoekbeschermer dusdanig beschadigd is dat de werking beïnvloed wordt, dient deze vervangen te worden.

2.3.4 Antislip matten

Eisen

- De anti slip matten moeten een wrijvingscoëfficiënt (μ) van 0.6 of hoger hebben.
- De anti slip matten moeten een dikte van tenminste 8 mm hebben.
- Zie ook de Technische Informatie Sheet TIS-0008 voor de verdere eisen betreffende antislipmatten.

Gebruik

- Anti slip matten dienen altijd zodanig onder de lading gelegd te worden dat de lading de laadvloer nergens raakt, of zou kunnen raken bij geringe verschuiving van de lading.
- Anti slip matten dienen altijd zodanig onder de producten gelegd te worden dat duidelijk is dat de matten onder de lading aanwezig zijn.

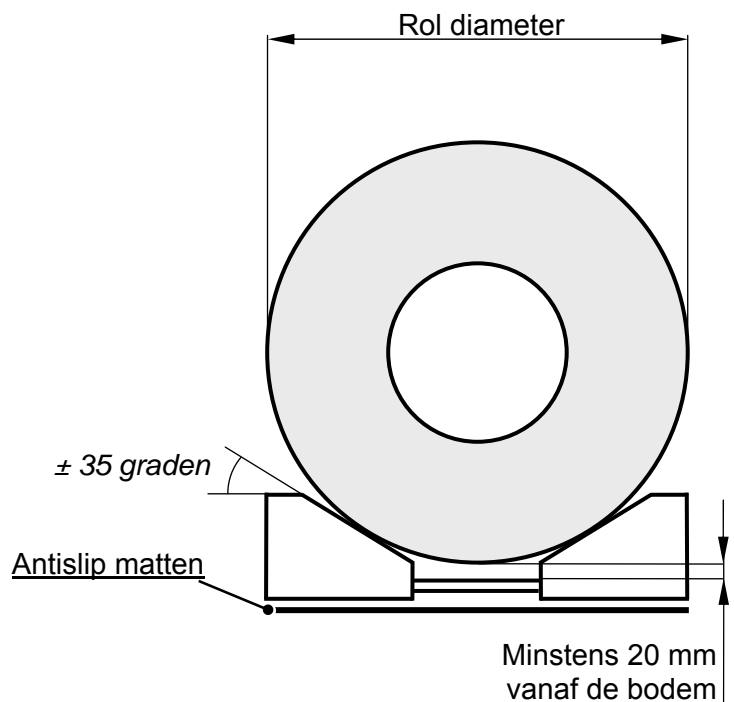
No-go standard

- Wanneer de anti slip mat gebroken, ingedrukt of vervormd is dan moet deze vervangen worden.
- Als de wrijvingscoëfficiënt twijfelachtig is, zal de chauffeur of vervoerder moeten aantonen dat de matten de vereiste wrijvingscoëfficiënt hebben.
- Oude transportband, fietsbanden en dergelijke zijn geen anti slip materiaal.

2.3.5 Beun

Wanneer een horizontale rol moet worden getransporteerd zonder gebruik te maken van een goot kan gebruik gemaakt worden van een beun. De eisen aan een beun zijn als volgt:

- De beun moet een stabiele ondersteuning bieden voor de rol.
- De balken waar de rol op steunt dienen over de gehele breedte van de rol door te lopen.
- Er moet een voorziening zijn om de afstand tussen de balken in beide richtingen te fixeren.
- De steunpunten van de rol moeten duidelijk lager liggen dan de bovenrand van de beun.
- Een op een beun geplaatste rol moet tenminste 20 mm vrij zijn van de laadvloer of de constructie van de beun.
- Het gebruik van anti slip matten tussen de laadvloer en de beun is verplicht wanneer de beun niet vaststaat op de trailer.



2.3.6 Rolblok

- Gebruikte rolblokken dienen te passen bij de grootte van de te vervoeren rol.
 - Het rolblok moet niet te ruim zijn zodat de rol voldoende steun krijgt.
 - Het rolblok moet niet te klein zijn zodat de rol op de rand van het rolblok draagt.
- Het rolblok dient in goede staat te verkeren.
- Rolblokken mag alleen worden gebruikt in combinatie met opsluiten in voorwaartse richting.

2.4 Technisch informatie sheets (TIS)

2.4.1 Omschrijving

Deze technische informatie sheets geven de voorwaarden weer die Tata Steel Europe eist voor de vastzetmiddelen die de vervoerders gebruiken.

De vervoerders zijn verplicht zich te conformeren met deze voorwaarden wanneer er vastzetmiddelen gebruikt worden om Tata Steel Europe producten vast te zetten.

Als er niet wordt voldaan aan de voorwaarden kan dit leiden tot het niet laden van het product.

- De TIS documenten welke van kracht zijn binnen deze Road Regulations zijn hieronder vermeld:

Spanbanden en ratels (TIS 0003 Publicatie 1)

Transportkettingen en spanners (TIS 0004 Publicatie 1)

Hoekberscherming voor spabanden (TIS 0005 Publicatie 1)

Gootdelen voor opleggers (TIS 0006 Publicatie 1)

Antislipmatten (TIS 0008 Publicatie 1)

Blanco Pagina

TECHNISCH INFORMATIE SHEET

Spanbanden en spanners

Bij een aantal producten van Tata Steel moeten spanbanden in combinatie met ratelspanners worden gebruikt om te garanderen dat de klant alleen producten van de hoogste kwaliteit ontvangt

1. Terminologie

Lashing capaciteit

Maximaal toegestane spanning in de banden.

- De lashing capaciteit moet NIET worden verward met het toegestane gewicht van een product dat met de band veilig kan worden gezekerd.
- Bij het ontwerpen van een zekeringssysteem en het bepalen van het benodigde aantal zekeringen moet worden uitgegaan van de lashing capaciteit en niet van de breekkracht.
- Een spanband met een lashing capaciteit van 2 ton wordt aangeduid met LC ('lashing capacity') 2000 daN.

Breekkracht

De maximale kracht die de spanbanden weerstaan bij het testen van de banden met spanners en sluitstukken.

- De breekkracht van de spanbanden moet twee keer de lashing capaciteit zijn.

2. Identificatie

Lashing capaciteit

LC daN

Standaard handkracht*

S_{HF} 50 daN

Standaard spankracht

S_{TF} daN

Spanbanden

POLYESTER

Lengte

... m

Naam van de fabrikant of leverancier

"NOT FOR LIFTING!"

De traceerbaarheidscode van de fabrikant

CODE NR
#####

Jaar van vervaardiging

DD MM YYYY

Standaard

EN 12195-2

Blauw label

- Aanbevolen optie.
- Polyester (PES) spanbanden.
- Bestand tegen minerale zuren.
- Wordt aangetast door alkaliën.

Groen label

- Polyamide (PA) spanbanden.
- Praktisch geen aantasting door alkaliën.
- Wordt aangetast door minerale zuren en alkaliën.

Bruin label

- Niet gebruiken voor staalproducten.
- Polypropyleen (PP) spanbanden
- Wordt bijna niet aangetast door minerale zuren en alkaliën.
- Lage lashing capaciteit.



Tata Steel merkt op dat de kwaliteit van het zekeringsmateriaal niet noodzakelijkerwijs afneemt als het identificatielabel van een spanband of spanner beschadigd raakt. Wat minimaal leesbaar moet zijn, zijn de lashing capaciteit en de norm waaraan is voldaan bij de vervaardiging van het product, d.w.z. EN 12195-2.

* Een op de hendel uitgeoefende kracht van 50 kg (daN) geeft gewoonlijk een spanning van 350 kg (daN) in de band.

3. Soorten spanbanden

- Spanbanden en spanners met de volgende lashing capaciteit zijn geschikt voor gebruik met producten van Tata Steel:
 - LC 2000 daN, LC 2500 daN en LC 4000 daN (gewoonlijk 50mm breed) - LC 5000 daN (gewoonlijk 75mm breed)

Er zijn spanners waarbij omhoog moet worden getrokken om de banden te spannen en spanners waarbij omlaag moet worden getrokken, zodat de meest ergonomische beweging kan worden gekozen bij de richting van de spanner.

- Met spanners met korte handels kan een voorspanning worden bereikt van 200 tot 450 daN.
- Met spanners met lange handels kan een voorspanning worden bereikt van 300 tot 600 daN.

TECHNISCH INFORMATIE SHEET

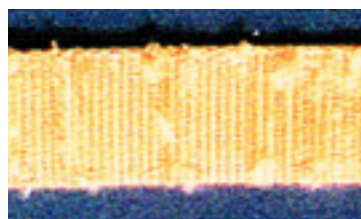
Spanbanden en spanners

4. Inspecties

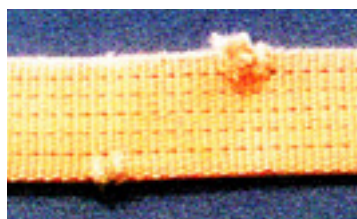
- Kijk op het identificatielabel van de banden om te controleren of ze zijn vervaardigd overeenkomstig EN 12195-2 en of de lashing capaciteit voldoende is voor de gekozen manier van zekeren.
- Controleer het materiaal op slijtage zoals hieronder omschreven.

De volgende verschijnselen worden beschouwd als tekenen van schade:

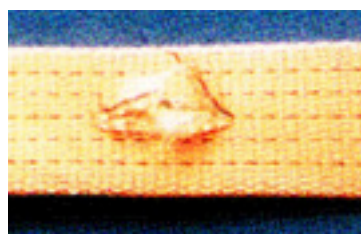
- Bij spanbanden: scheuren, sneden, inkepingen, en barsten in de vezels en naden van de banden, alsmede vervormingen als gevolg van blootstelling aan hitte.
- Bij sluitstukken en spanners: vervormingen, scheuren, duidelijke tekenen van slijtage, tekenen van corrosie.
- Onbedoeld contact met chemische producten.



Snedes/schuurplekken over de breedte. Gevolg van ontoereikende hoekbescherming.



Gerafelde randen. Schade van maximaal 10% over de breedte is toelaatbaar.



Beschadigde kern.

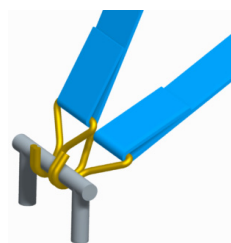


Nooit met knopen gebruiken. Door knopen kan de lashing capaciteit met de helft afnemen.

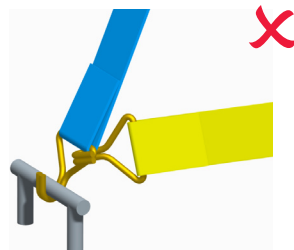
5. Defecten

- Een inkeping in de band is een indicatie dat de band ten dele is doorgesneden. Dit is meestal het gevolg van ontoereikende hoekbescherming.
 - Geschikte hoekbescherming is vereist bij alle onbeschermd scherpe randen met een straal van minder dan 3 mm.
 - Het gebruik van hoekbescherming wordt aanbevolen bij alle schurende producten om de levensduur van de spanbanden te verlengen.
 - Zie het Technisch Informatie Sheet over hoekbescherming voor meer gedetailleerde informatie. Ref nr. TIS-0005.
- Gerafelde uiteinden zijn een indicatie dat de spanning in de spanband te hoog is geweest. Dit wordt waarschijnlijk veroorzaakt door onvoldoende zekering.

6. Bevestiging



De lashing capaciteit van de spanband neemt met 50% af wanneer beide uiteinden van dezelfde band aan hetzelfde bevestigingspunt worden bevestigd.



Bevestig een spanband nooit aan de haak van een andere spanband.

Waarschuwing!

Vervang een ketting NIET door een spanband. Vervang een spanband NIET door een ketting.

De lashing capaciteit en de rekbaarheid van spanbanden en kettingen verschillen aanzienlijk.

Als een spanband wordt belast met de lashing capaciteit kan de band tot 7% uitrekken, terwijl een ketting maar 2% uitrekt.

Hoewel aan de inhoud van deze publicatie de grootst mogelijke zorg is besteed, aanvaarden Tata Steel Europe Limited en noch met haar verbonden ondernemingen geen verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid voor fouten of misleidende informatie.

TECHNISCH INFORMATIE SHEET

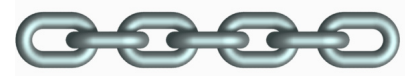
Transportkettingen en spanners

1. Terminologie

Lashing Capaciteit (Sjorcapaciteit)

De maximaal toelaatbare spanning in de ketting.

- De lashing capaciteit moet NIET worden verward met het toegestane gewicht van een product dat met een ketting veilig kan worden gezekerd.
- Bij het ontwerpen van een zekeringssysteem en het bepalen van het benodigde aantal zekeringen moet worden uitgegaan van de lashing capaciteit en niet van de breekkracht.
- Een ketting met een lashing capaciteit van 4 ton wordt aangeduid met LC ('lashing capaciteit') 40 kN.



Breekkracht

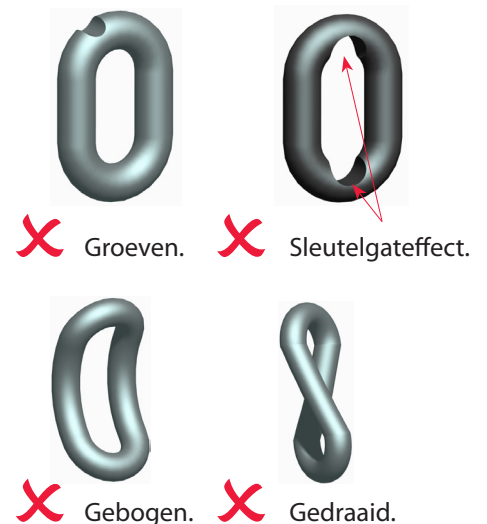
De maximale kracht die de volledige spanketting, inclusief ladingspanners en verbindingen, kan weerstaan.

- De breekkracht van de spaninrichting moet twee keer de lashing capaciteit zijn.

2. Conditie van de Ketting

De volgende verschijnselen worden beschouwd als tekenen van schade:

- Overmatige slijtage: de ketting vertoont slijtage die niet meer toelaatbaar is.
 - 8 mm ketting verminderd tot 7,2 mm.
 - 10 mm ketting verminderd tot 9 mm.
- Gedraaide, gebogen of uitgerekte schakels
- Groeven of inkepingen: Hoeken van het product die schade aan de ketting veroorzaken.
- Sleutelgateffect.
- Barsten in de lasnaden.
- Ernstige corrosie.



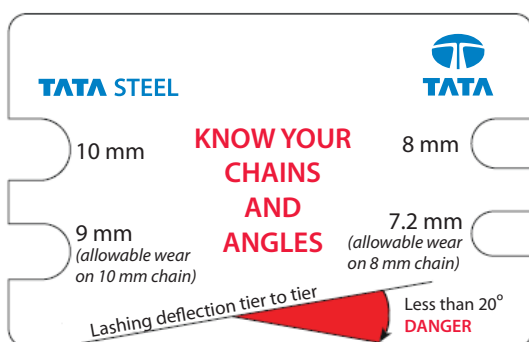
Verhit of las een ketting nooit en geef de ketting geen warmtebehandeling.

Maak een ketting nooit vast met een knoop en maak nooit twee kettingen met bouten aan elkaar vast om de lengte te vergroten.

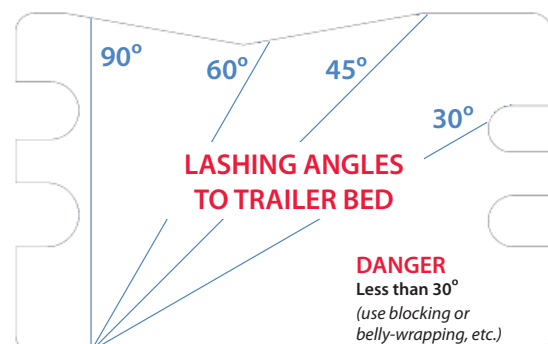
3. Kettingcontrolekaart

Een handig hulpmiddel ter grootte van een creditcard om de hoeken en slijtage van de kettingschakels te bepalen.

De afbeeldingen van de kaart zijn niet op schaal.



Voor.



Achter.

TECHNISCH INFORMATIE SHEET

Transportkettingen en spanners

4. Kettingkwaliteiten en -maten

Ketting van 7mm met kwaliteit 8

- Lashing capaciteit van 3 ton.
- Gewicht ketting: 1,1 kg per meter.

Ketting van 8mm met kwaliteit 8.

- lashing capaciteit van 4 ton.
- Gerwicht ketting: 1,4 kg per meter.

Ketting van 10mm met kwaliteit 8

- Lashing capaciteit van 6,3 ton.
- Gewicht ketting: 2,2 kg per meter.

De belangrijkste factor is de lashing capaciteit.

Alle kettingen moeten minimaal voldoen aan Grade 8. Kettingen met een hogere kwaliteit (Grade 10 en Grade 12), kunnen een hogere lashing capaciteit hebben in combinatie met een vermindering van het gewicht. Bijvoorbeeld, een 7 mm Grade 12 ketting heeft een lashing capaciteit van 4,7 ton en weegt slechts 1,28 kg per meter kettinglengte. Volgens EN 12195-3, transportkettingen moeten zijn voorzien van een metalen label op dezelfde manier dat de spanbanden identificatie labels hebben.

De lashing capaciteit van kettingen wordt 25% lager gesteld om rekening te houden met het buigen van schakels over het product, tegen de oplegger en/of in de inkorthaken van de spanner.

5. Soorten spanners

Flensspanner

- Hiermee kan een standaard spankracht van maximaal 3150 daN worden bereikt, maar gewoonlijk zal dit eerder rond de 1000 daN zijn.
- Te leveren met dezelfde lashing capaciteit als de ketting.

Spanratel

Tata Steel erkent de flexibiliteit die spanratels bieden, maar adviseert deze niet te gebruiken in combinatie met transportkettingen omdat:

- Met spanratels een lagere voorspanning van 200 tot 600 daN wordt bereikt.
- De lashing capaciteit van de spanratel verschilt van die van de ketting. Het onderdeel met de laagste lashing capaciteit bepaalt de lashing capaciteit van het hele systeem.
- De uitrek eigenschappen van ketting en spanbanden verschillen aanzienlijk.

Ladingspanners

- Ladingspanners met twee haken, ook wel sylvesters genoemd, zijn bij Tata Steel verboden.

6. Opslag

Laat nooit losse kettingen of spanners liggen op de laadvloer van de oplegger.



Losse kettingen kunnen van de laadvloer afglijden



Laat nooit losse kettingen en spanners liggen op de laadvloer van de oplegger, maar berg deze op.

Waarschuwing!

Vervang een ketting NIET door een spanband. Vervang een spanband NIET door een ketting.

De lashing capaciteit en de rekbaarheid van spanbanden en kettingen verschillen aanzienlijk.

Als een spanband wordt belast met de lashing capaciteit kan de band tot 7% uitrekken, terwijl een ketting maar 2% uitrekt.



Hoewel aan de inhoud van deze publicatie de grootst mogelijke zorg is besteed, aanvaarden Tata Steel Europe Limited en noch met haar verbonden ondernemingen geen verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid voor fouten of misleidende informatie.

TECHNISCH INFORMATIE SHEET

Hoekbescherming voor spanbanden

In deze Technisch Informatie Sheet wordt uitgelegd waarom hoekbescherming zo belangrijk is wanneer spanbanden worden gebruikt voor het zekeren van ladingen staal voor transport over de weg.

1. Doel

Hoekbescherming is nodig om banden te beschermen tegen scherpe en schurende randen van het product of de oplegger. Als er ontoereikende hoekbescherming voor banden wordt gebruikt, bestaat het risico dat de band wordt doorgesneden, waardoor het product niet meer (volledig) is gezekerd.

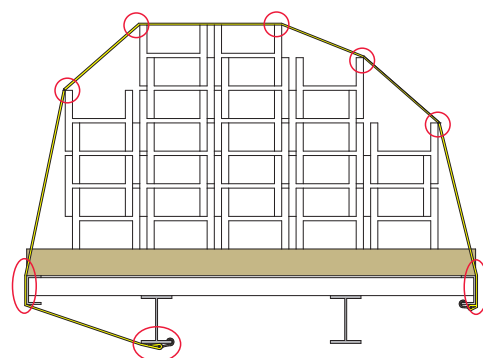
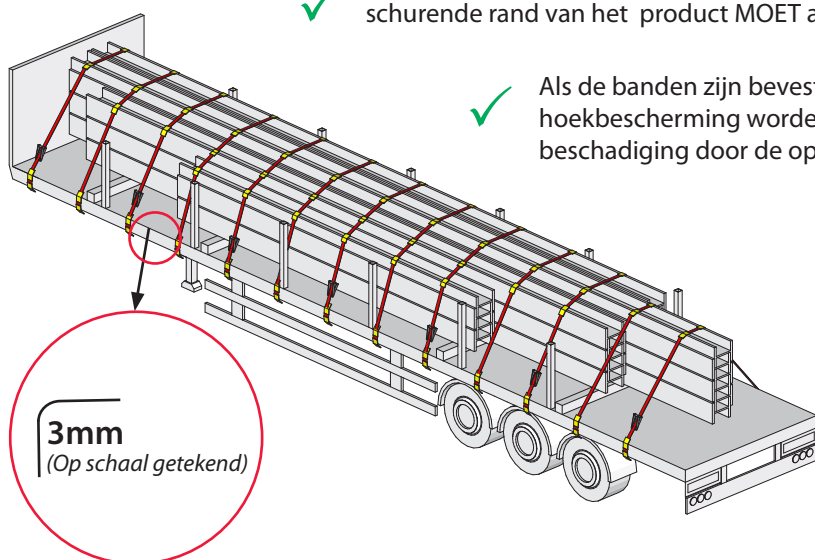
Door de hoekbescherming vermindert ook de spanning op de buitenste vezels van de band doordat de straal van de hoek groter wordt (en de hoek dus minder scherp). De band wordt aanzienlijk minder sterk als er bij een scherpe hoek geen hoekbescherming wordt gebruikt.



Het is belangrijk om op te merken dat iedere band waarmee het product op de oplegger wordt vastgezet, deel uitmaakt van een zekeringssysteem waarin één defect onderdeel de betrouwbaarheid van het hele systeem kan ondermijnen.

2. Waar hoekbescherming moet worden aangebracht

- ✓ De banden moeten worden beschermd als ze in contact komen met hoeken van het product of de oplegger met een radius van minder dan 3 mm.
- ✓ Ieder punt waarop de band in contact komt met een scherpe of schurende rand van het product MOET afdoende worden beschermd.
- ✓ Als de banden zijn bevestigd aan een chassisbalk, MOET hoekbescherming worden gebruikt om de banden te beschermen tegen beschadiging door de opzetstukken aan de zijkant van de oplegger.



TECHNISCH INFORMATIE SHEET

Hoekbescherming voor spanbanden

3. Eisen

- De hoekbescherming MOET geschikt zijn voor de zekeringmethode die wordt toegepast:
 - Grote bestendigheid tegen schurende, scherpe en/of ruwe randen van het product of de oplegger;
 - Flexibel genoeg om zich te vormen naar de gebogen randen zonder schade te veroorzaken aan bijvoorbeeld het haspelgat van de rol;
 - Zorg ervoor dat de banden tijdens het gebruik niet kunnen afglijden.

4. Voorbeelden van goede en slechte hoekbescherming

✓ **Stevige slijtagebescherming voor spanbanden**
(Polyester, minimaal 3mm dik)

- ✓ Uitstekend bestand tegen slijtage.
- ✓ Flexibel.
- ✓ Aanbevolen hoekbescherming voor ALLE ladingen staal.

✓ **Haspelgatbescherming**



- ✓ Uitstekend bestand tegen schuren.
- ✓ Flexibel.
- ✗ Glad - NIET gebruiken bij neerwaarts zekeren van het product.
- ✓ Aanbevolen voor directe zekeringen waarmee het haspelgat van de rol.

✓ **Plastic hoekbeschermers**



- ✓ Uitstekend bestand tegen schuren.
- ✗ Weinig flexibel.
- ✓ Ideaal voor neerwaarts zekeren van het product.
- ✓ Aanbevolen hoekbescherming ALLEEN voor rechte hoeken.

✗ **Lichtgewicht slijtagebescherming**



- ✗ Slecht bestand tegen schuren.
- ✗ Slecht bestand tegen sneden.
- ✗ NIET gebruiken als hoekbescherming voor staalproducten.

✗ **Kartonnen hoekbeschermers**



- ✗ Slechte flexibiliteit.
- ✗ Glad - NIET gebruiken bij neerwaarts zekeren van het product.
- ✗ NIET aanbevolen als hoekbescherming voor staalproducten.

✗ **Schuimrubber hoekbescherming**



- ✗ Slecht bestand tegen schuren.
- ✗ Slecht bestand tegen sneden.
- ✗ NIET gebruiken als hoekbescherming voor staalproducten.

Antislipmatten mogen NIET worden gebruikt voor hoekbescherming.

Hoewel aan de inhoud van deze publicatie de grootst mogelijke zorg is besteed, aanvaarden Tata Steel Europe Limited en noch met haar verbonden ondernemingen geen verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid voor fouten of misleidende informatie.

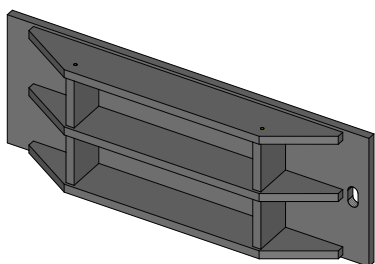
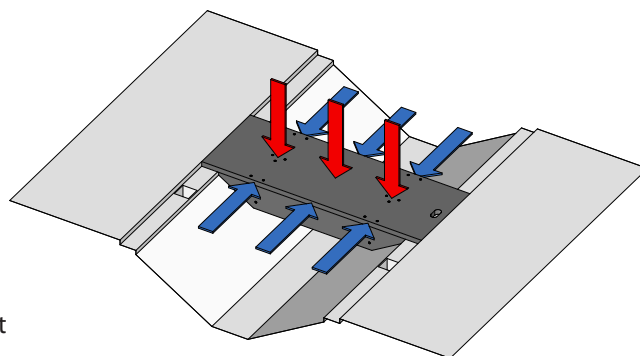
TECHNISCH INFORMATIE SHEET

Gootdelen voor opleggers

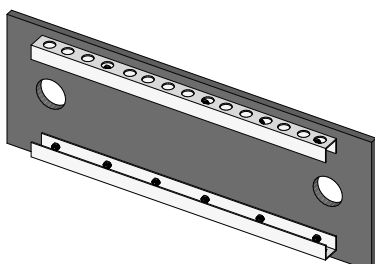
In deze Technisch Informatie Sheet bespreken we de eisen die worden gesteld aan gootdelen waarmee staalrollen worden vastgezet tijdens het transport.

1. Ontwerp van de gootdelen

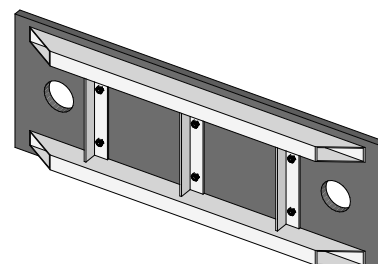
- Gootdelen moeten passen bij de oplegger waarop ze worden gebruikt:
 - zelfde hellinghoek als de rolgoot, zodat de gootdelen wordt ondersteund bij gebruik als deel van de laadvloer van de oplegger
 - zelfde breedte als de rolgoot om te zorgen voor een juiste bedekking en ondersteuning bij de randen
 - zelfde diepte als de gootranden op de oplegger, zodat mensen niet over de gootdelen kunnen struikelen.
- De gootdelen moeten hetzelfde **verticale** draagvermogen hebben als de laadvloer van de oplegger (en een vorkheftruck-asbelasting van 5,46 ton kunnen weerstaan).
- De gootdelen moeten bij samendrukken een **horizontaal** draagvermogen hebben van 10 ton.
- De gootdelen kunnen op verschillende manieren op voldoende sterkte worden gemaakt, bijvoorbeeld:



- ✓ Een frame van gelaagd hout. Minimale dikte 25 mm eersteklas gelaagd.



- ✓ Longitudinale metaal stagen zonder kruisverbinding. Minimale dikte 25 mm eersteklas gelaagd.

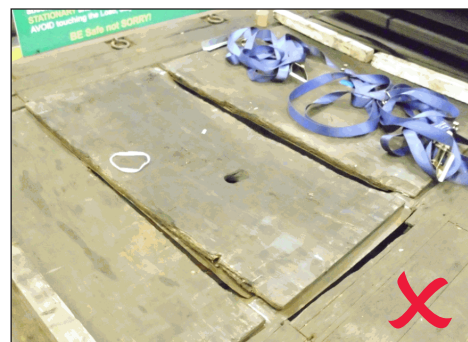


- ✓ Metaal frame met kruisverbinding. Minimale dikte 20 mm eersteklas gelaagd.

2. Conditie van de gootdelen

De belangrijkste zaken die moeten worden gecontroleerd:

- De conditie van het frame en de verbindingen.
 - Controleer op scheuren / spleten / barsten.
- De bevestiging van de laadvloer aan het frame.
 - Controleer of er geen schroeven / bouten ontbreken of loszitten.
- De conditie van de laadvloer.
 - Controleer op kromtrekken en loslatende lagen.
- De randen mogen niet afgeschuind of afgesleten zijn.
- De gootdelen moeten goed en vlak in de goot passen.

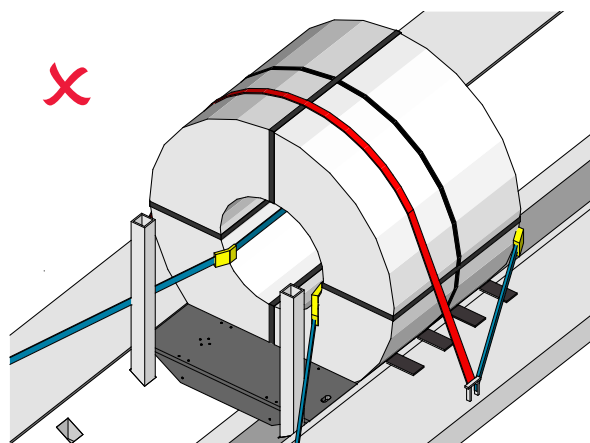
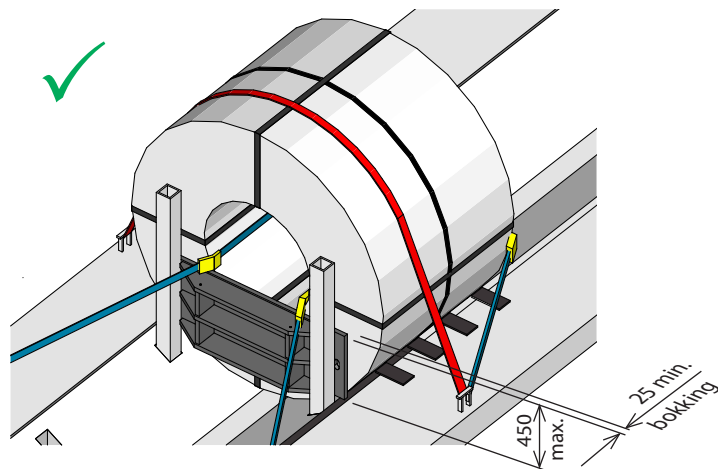


TECHNISCH INFORMATIE SHEET

Gootdelen voor opleggers

3. Gebruik van gootdelen om producten vast te zetten

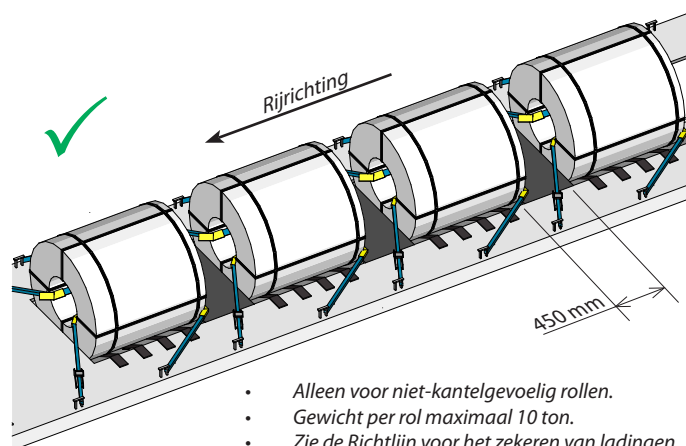
3.1 Tegen de steunen



- ✓ Het gootdeel past precies tussen de standers en de rol.
- ✓ Het gootdeel kan niet zijwaarts uit de goot glijden.
- ✓ Het gootdeel mag niet hoger zijn dan 450 mm om de buigkracht op de standers beperkt te houden.
- ✓ De dikte van de blokkering moet in deze richting minimaal 25 mm zijn om te voorkomen dat de rol tegen het bovenste gedeelte van de standers kantelt.

- ✗ Plaats gootdelen niet horizontaal om de rollen te scheiden van de steunen. De randen van de gootdelen worden bij hard remmen in elkaar gedrukt doordat de lading op één punt drukt.
- Als er ruimte moet zitten tussen de steunen en de rol om te zorgen voor de juiste asbelasting, moet u houten balken van minimaal 100 x 100 mm gebruiken.

3.2 Meerdere rollen



- Alleen voor niet-kantelgevoelig rollen.
- Gewicht per rol maximaal 10 ton.
- Zie de Richtlijn voor het zekeren van ladingen (LRG-0008-BH) voor brede rollen in de goot.

- ✓ Gootdelen van 450 mm breed zorgen in de meeste gevallen voor voldoende toegankelijkheid voor kranen.
- Als er meer ruimte tussen de rollen vereist is, moeten bredere en sterkere gootdelen worden gebruikt:
 - minimale dikte 25 mm eersteklas gelaagd.
 - bevestigd aan frame met kruisverbindingen.
 - Aanbevolen maximum breedte van een enkele gootdelen is 600 mm.
- ✓ De voorste rol moet tegen de voorkant van de goot of tegen de steunen worden geplaatst om de lading te zekeren tegen bewegingen in voorwaartse richting - **een gootdeel tegen de voorste rand van de goot is niet toegestaan.**
- ✓ Maximaal één gootdelen tussen de rollen om te voorkomen dat ze door de lading losschieten.

- Als de gootdelen worden gebruikt tussen de rollen, moeten ze gladde rechte hoeken hebben om te voorkomen dat ze door de lading losschieten.
- De gootdelen moeten een minimale dekkende dikte hebben van 20 mm om te zorgen voor een gelijkmatige belasting van de zijkant van de rollen.

De gootdelen vormen een integraal onderdeel van het zekeringssysteem zoals hierboven weergegeven en moeten regelmatig worden geïnspecteerd.

Hoewel aan de inhoud van deze publicatie de grootst mogelijke zorg is besteed, aanvaarden Tata Steel Europe Limited en noch met haar verbonden ondernemingen geen verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid voor fouten of misleidende informatie.

TECHNISCH INFORMATIE SHEET

Antislipmatten

In deze Technisch Informatie Sheet wordt de functie van de antislipmatten in het ladingzekeringssysteem voor transport over de weg beschreven.

1. Specificaties voor antislipmatten

Wrijvingscoëfficiënt: 0,6 (minimaal).

Aanbevolen dikte: 10 mm is voor de meeste toepassingen voldoende.

Bij dunnere matten is de lading vaak niet volledig gescheiden van de laadvloer.

Matten van minder dan 8 mm scheuren te makkelijk als ze voor ladingen staal worden gebruikt.

Matten dikker dan 15 mm kunnen instabiel worden en als gevolg hier van scheuren als ze voor staal ladingen worden gebruikt.

Materiaal: Gewoonlijk rubbergranulaat van 1 tot 3 mm dik, gemaakt van gerecycled materiaal en gebonden met een elastomeer van polyurethaan.

Kleur: Gewoonlijk zwart met veelkleurige spikkels; maar het materiaal kan ook andere kleuren hebben.

Oppervlaktetextuur: Fijnkorrelig.

Poreus / niet-poreus: een grote porositeit is wenselijk.

Werktemperatuur: van -20 °C tot +100 °C.

Treksterkte: minimaal 0,6 N/mm².

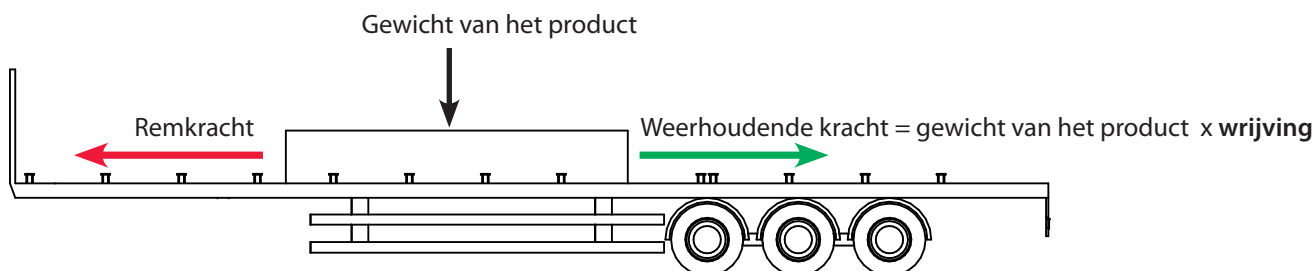
Antislipmatten zijn verkrijgbaar als losse stukken of stroken, gewoonlijk 1 m lang x 100 mm breed.



2. Hoe werken antislipmatten

Wrijving is de weerstand die een object biedt tegen glijden. Deze weerstand is een kritische factor in de meeste zekeringssystemen. De waarde ervan hangt alleen af van het gewicht van het product en de oppervlakte ruwheid, niet van de grootte van het oppervlak.

Het gebruik van antislipmatten om ladingen te zekeren vergroot de wrijving tussen twee oppervlakten, bijvoorbeeld tussen de buitenkant van het staalproduct en de laadvloer van de oplegger.



Door een hoge wrijving worden zekeringssystemen efficiënter en effectiever.

Een aantal gangbare wrijvingscoëfficiënten zijn:

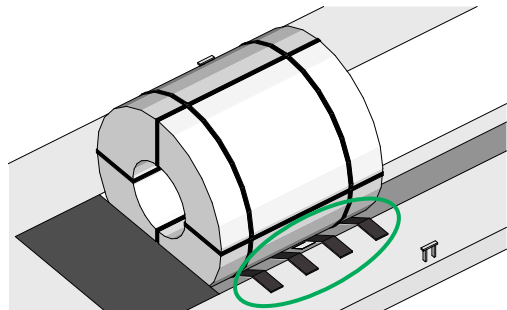
- Geolied staal op staal = 0,2 (**laag**).
- Staal op hout = 0,4 (**gemiddeld**).
- Staal op antislipmatten = 0,6 (**hoog**).

TECHNISCH INFORMATIE SHEET

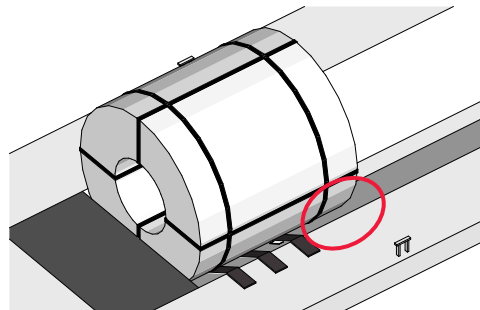
Antislipmatten

3. Gebruiken van antislipmatten

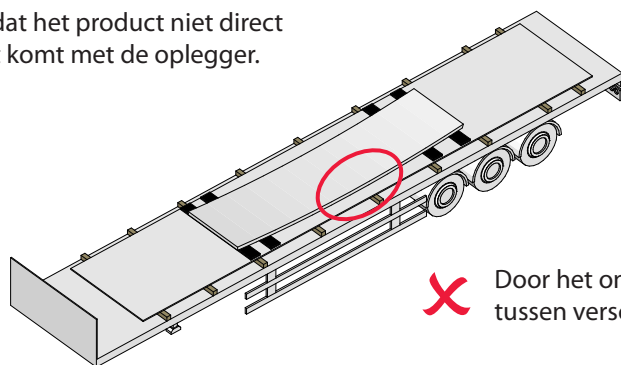
Antislipmatten kunnen worden gebruikt in de vorm van hele matten of als losse stroken, op voorwaarde dat de ruimte tussen de stroken zo wordt gekozen dat staal niet direct in contact komt met staal of hout.



✓ De ruimte tussen de stroken antislipmat moet zo worden gekozen dat het product niet direct in contact komt met de oplegger.



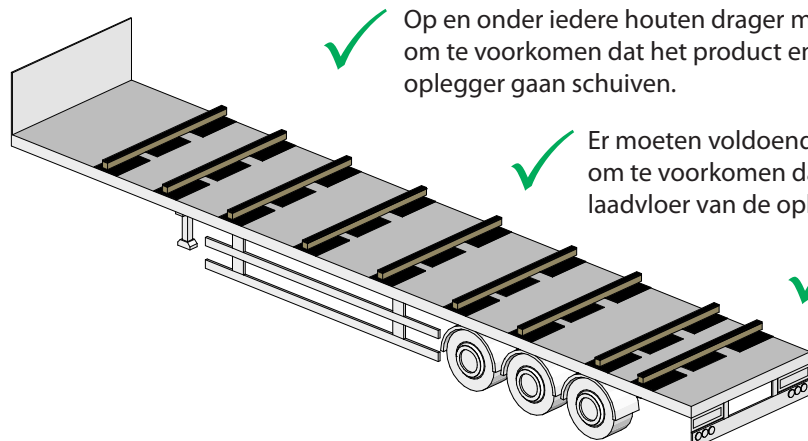
✗ Als antislipmatten verkeerd worden geplaatst, rust het product direct op de laadvloer van de oplegger.



✗ Door het onjuist plaatsing van antislipmatten kan contact tussen verschillende lagen staal producten ontstaan.

Opmerking: voor inspectiedoeleinden is het belangrijk dat de antislipmat onder het product zichtbaar is.

4. Antislipmatten op houten dragers



✓ Op en onder iedere houten drager moeten antislipmatten worden gelegd om te voorkomen dat het product en de dragers op de laadvloer van de oplegger gaan schuiven.

✓ Er moeten voldoende matten onder het hout worden gelegd om te voorkomen dat het hout doorbuigt en zich vormt naar de laadvloer van de oplegger.

✓ Antislipmatten kunnen met spijkers aan de houten dragers worden bevestigd of met een geschikte lijm worden vastgeplakt.

Opmerking: Versleep geen producten die op antislipmatten staan, hierdoor kunnen de matten worden losgetrokken of scheuren, waardoor deze niet meer goed werken.

Waarschuwing!

Antislipmatten mogen NIET worden gebruikt voor hoekbescherming. Transportbanden en andere vormen van rubber zijn GEEN acceptabele alternatieven voor antislipmatten waar de ladingzekeringsrichtlijnen antislipmatten voorschrijven, dit omdat deze aanzienlijk lagere wrijvingscoëfficiënt hebben.

Hoewel aan de inhoud van deze publicatie de grootst mogelijke zorg is besteed, aanvaarden Tata Steel Europe Limited en noch met haar verbonden ondernemingen geen verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid voor fouten of misleidende informatie.









3. Bijlading

3.1 Typen bijlading

- Al het niet-Tata Steel materiaal wordt gezien als bijlading dit omvat apparatuur van de vervoerder in de trailer.
- Tata Steel behoudt zich het recht voor om een lijst op te vragen waar alle goederen op staan die gedurende een periode zijn geladen.
- De minimale afstand tussen de Tata Steel lading en de bijlading is 500mm.
- Bij transport van TSP ETTS rollen is alleen bijlading toegestaan op de eerste vier meter van de trailer.
- Bij een combi voertuig is bijlading op de aanhanger alleen toegestaan op de eerste twee meter.
- Veel klanten eisen dat de trailer worden benaderd via de achterdeuren. Hier moet rekening mee worden gehouden.

Niet toegestaan zijn:

- Chemicaliën (giftige, schadelijke, irriterende of bijtende producten) of explosieve goederen.
 - Bijlading met het volgende GHS symbolen zijn niet toegestaan:

- | | | | |
|--------------------------------|---|--|------------------------------------|
| ▪ Explosief |  |  | ▪ Giftig |
| ▪ Ontvlambaar |  |  | ▪ Schadelijk |
| ▪ Brandbevorderend (oxiderend) |  |  | ▪ Lange termijn gezondheidsschaade |
| ▪ Corrosief |  |  | ▪ Milieuschadelijk |

- Bederfelijke goederen.
- Bijlading welke de Tata Steel producten en verpakking kunnen beschadigen.
- Bulk goederen (niet los, niet op paletten en niet in bigbags.
- Bijlading welke niet binnen de afmetingen van de trailer past.
- Bijlading of ander aanwezig materiaal die Tata Steel producten kunnen beïnvloeden door middel van geur of besmetting. Lege verpakking waar mogelijk nog resten van chemicaliën in zitten is dus ook niet toegestaan.

3.2 Laden en lossen

- Bijlading mag het laden bij Tata Steel niet vertragen.
- Bijlading mag het lossen bij de klant niet vertragen.
- Bijlading mag de afgesproken levertijd met de klant niet beïnvloeden.
- Het heeft de voorkeur eerst Tata Steel producten te laden en vervolgens de bijlading.
- Als bijlading eerst wordt geladen en vervolgens problemen ontstaan met het laden van Tata Steel materiaal, kunnen de kosten niet op Tata Steel verhaald worden.

3.3 Vastzetten

- Bijlading en eigen materiaal van de vervoerder moet afdoende gezekerd zijn met goedgekeurde vastzetmiddelen.
- De spanmiddelen waarmee Tata Steel producten zijn vastgezet mogen niet worden losgemaakt of verwijderd om bijlading te kunnen plaatsen.

3.4 Uitzondering

- Voor sommige klanten is bijlading in het geheel niet toegestaan.
- Wanneer drie of meer ETTS rollen getransporteerd moeten worden, is geen bijlading toegestaan.

Blanco Pagina

4. Zekeringsmethoden

4.1 Beschrijving

Deze zekeringmethode bevat twee verschillende soorten vastzet typen.

- De eerste is de Road Regulations handleiding. Dit is een uitbreiding van de IJmuiden vastzetmethode. Deze handleidingen zijn aangepast naar de Road Regulation style.
- De tweede is de Load Restraint handleiding. Dit is een Tata Steel Europe brede handleiding en kan worden herkend aan de toevoeging van een LRG nummer en aan een afwijkend style van de rest van het document.

4.2 Uitleg

4.2.1 IJmuiden Road Regulation Richtlijn

- Het linker deel van de pagina geeft tekstuele uitleg over de benodigdheden voor elke methode en geeft een stap voor stap uitleg over het laden en zekeren.
- Het rechter deel van de pagina geeft stap voor stap visuele uitleg over het laden en zekeren.
- Indien relevant geven groene lijnen de locatie van een hoek weer, welke in de tekst wordt genoemd.
- De pijl in de tekening duidt de rijrichting aan.

4.2.2 Tata Steel Load Restraint Richtlijn

- Het eerste deel geeft de voorwaarden voor het ladingszekerings systeem weer.
- Wanneer van toepassing, de verschillende methoden worden beschreven met uitleg hoe ze moeten worden toegepast.
- Als laatste, belangrijke informatie met betrekking tot de zekeringsmethode.

4.3 Zekerings methodes/guidelines

Breedte rol in de goot (LRG 0008-BH Publicatie 1)

Horizontaal rollen op beunen

Horizontaal rollen op rolblokken

Restrollen op de vlak vloer

Restrollen in de goot

Rol haspelgat verticaal (ETTS)

Verticaal ringen

Blikpakktten

LAADZEKERINGSRICHTLIJN

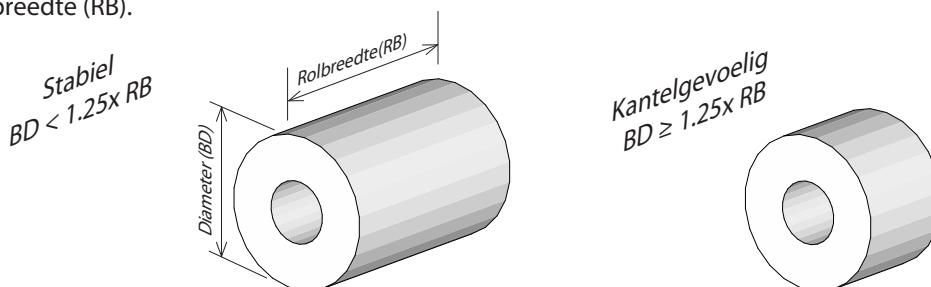
Brede rol in de goot

Minimum rolbreedte 750 mm

Maximum diameter 2000 mm

1. Deze richtlijn is van toepassing op:

- Alle brede rollen die met het haspelgat horizontaal worden geladen in een goot.
- De rollen worden geclassificeerd als stabiel of kantelgevoelig op basis van de verhouding tussen de buitendiameter (BD) en de rolbreedte (RB).



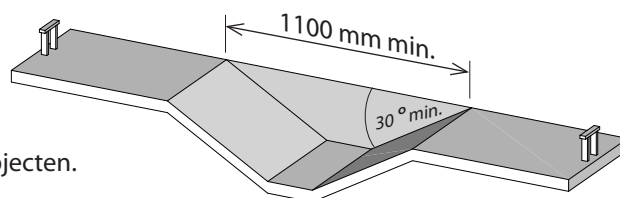
- De volgende rollen worden geclassificeerd als rollen met lage wrijving:
 - Rollen die zijn verpakt in plasticfolie of papier.
 - Rollen die zijn gebeitst en geolied, verzinkt, geverfd of gecoat.
 - Koudgewalste rollen.

2. Essentiële vereisten

- Alle spanbanden moeten minimaal een lashing capaciteit (LC) van 2000 daN hebben (tenzij anders vermeld) en voldoen aan EN 12195-2.
- De belastbaarheid van de bevestigingspunten voor de spanbanden moet minimaal gelijk zijn aan de lashing capaciteit van de gebruikte spanbanden.
- Op alle onbeschermde scherpe hoeken moet hoekbescherming worden toegepast.
- De afmetingen van de steunen moeten minimaal 80 x 80 mm zijn met een wanddikte van 5 mm en staalkwaliteit S355 overeenkomstig EN 10210.
- Rollen afkomstig van het Europese vasteland worden op antislipmatten geplaatst.

3. Aandachtspunten vóór het laden

- ✓ De gootbreedte moet minimaal 1100 mm zijn.
- ✓ De hellinghoek van de goot moet minimaal 30 graden zijn.
- ✓ De goot moet droog zijn en vrij van afval en andere losse objecten.
- ✓ De vrije ruimte tussen de rol en de bodem van de goot moet minimaal 20 mm zijn.
- ✓ De steunen moeten regelmatig worden geïnspecteerd en in goede staat verkeren.
- ✓ De gootdelen (luiken) waarmee de lading wordt geblokkeerd, moeten voldoen aan het desbetreffende Technische Informatie Sheet, - document TIS-0006 Gootdelen voor opleggers.



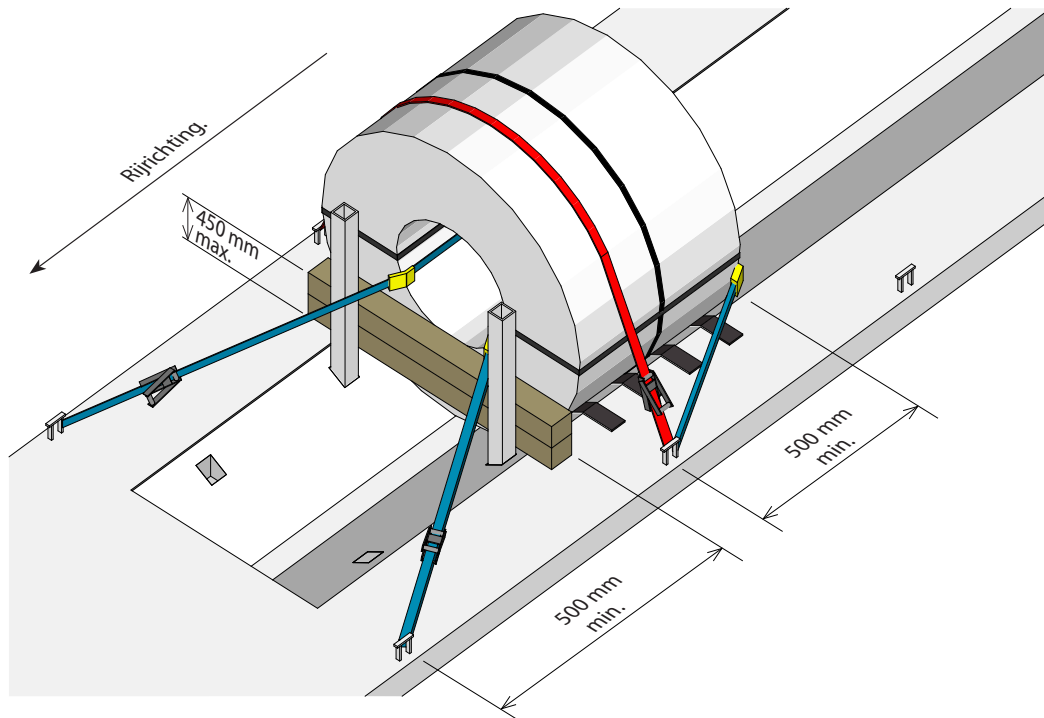
Deze Richtlijn voor het zekeren van ladingen gaat uit van de krachten die zijn gespecificeerd in EN 12195-1:2003 en VDI 2700.

LAADZEKERINGSRICHTLIJN

Brede rol in de goot

4. Zekeringssysteem met steunen

4.1 Algemeen zekeringssysteem



Antislipmatten voor rollen afkomstig van het Europese vasteland.

- Geschikt voor **warmgewalste** rollen (niet gebeitst en niet geolied) van maximaal **30 ton**.
 - Geschikt voor rollen met **lage wrijving** van maximaal **24 ton**.
 - Rollen met **lage wrijving** zwaarder dan **24 ton** moeten worden gezekerd **door het haspelgat** met spanbanden van **2500 daN** die op minimaal 1000 mm afstand van de voor- en achterkant van de rol moeten worden bevestigd. In plaats daarvan kan er extra paar spanbanden van 2000 daN **door het haspelgat** worden gespannen, mits bevestigd aan verschillende bevestigingspunten.
- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">✓ Houten balken tussen de rol en de steunen om de rollen vast te zetten (minimale afmetingen stuw hout 100 x 100 mm.✓ De blokken moeten tot de onderkant van het haspelgat van de rol komen, maar mogen niet hoger zijn dan 450mm.✓ Als er geen houten balken beschikbaar zijn voor het blokkeren van de rol dan kunnen er stalen steunen worden gebruikt. Tussen de steun onderling moeten wel antislipmatten worden geplaatst.✓ Ook kunnen de rollen worden vastgezet met rechtopstaande gootdelen tussen de verticale steunen en de rollen, mits de gootdelen voldoen aan TIS-0006. | <ul style="list-style-type: none">✓ Houten balken moet uitsteken buiten de randen van de goot en de steunen.✓ De ruimte tussen de onderkant van de rol en de blokkering mag niet groter zijn dan 20 mm.✓ 1 spanband over de rol heen.✓ 2 spanbanden door het haspelgat, naar voren trekkend, met de spanners in de positie als hierboven weergegeven.✓ De spanbanden door het haspelgat van de rol moeten worden bevestigd op minimaal 500 mm afstand van de voor- en achterkant van de rol. |
|---|--|

Opmerking 1:

Voor de statische wrijvingscoëfficiënt tussen de rol en de antislipmatten wordt de waarde 0,6 genomen.

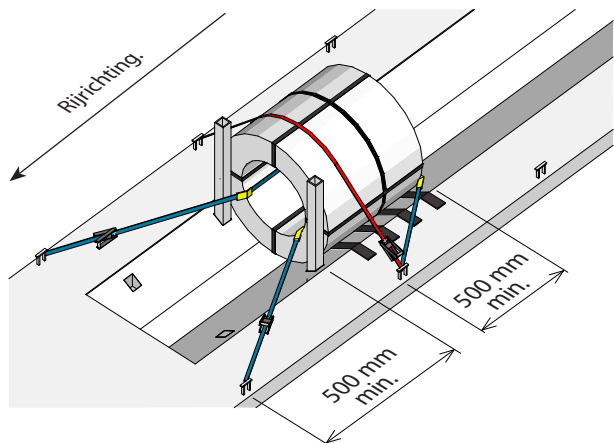
Voor de statische wrijvingscoëfficiënt tussen de gewalste rol en een van hout/rubber voorziene goot wordt de waarde 0,4 genomen.

Bij een test met rollen met de laagst mogelijke wrijving werd een statische wrijvingscoëfficiënt gemeten van 0,3.

LAADZEKERINGSRICHTLIJN

Brede rol in de goot

4.2 Optie voor rollen van maximaal 1300 mm buitendiameter, direct tegen de steunen geplaatst



- ✓ De diameter van de rol steekt uit buiten de buitenste randen van de steunen.
- ✓ De ruimte tussen de onderkant van de rol en de steunen mag niet groter zijn dan 20 mm.
- ✓ 1 spanband over de rol heen.
- ✓ 2 spanbanden door het haspelgat, naar voren trekkend, met de spanners in de positie als weergegeven.
- ✓ De spanbanden door het haspelgat van de rol moeten worden bevestigd op minimaal 500mm afstand van de voor- en achterkant van de rol.

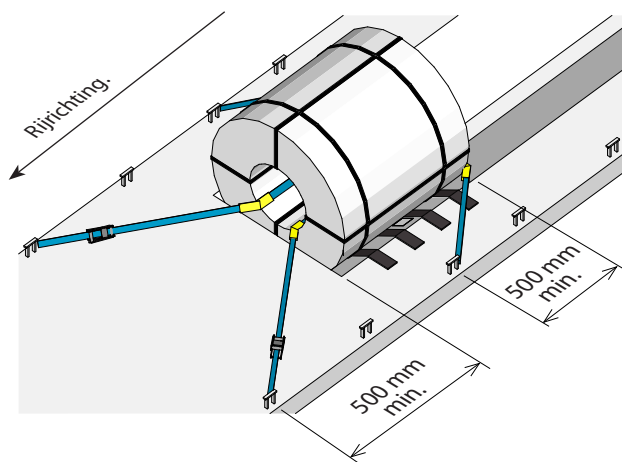
Antislipmatten voor rollen afkomstig van het Europese vasteland.

- Zie voor rollen met een buitendiameter van meer dan 1300 mm paragraaf 4.1 of paragraaf 5.
- Als de diameter van de rol niet uitsteekt buiten de buitenste randen van de steunen zie dan paragraaf 4.1 of paragraaf 5.

5. Zekeringsstelsysteem zonder steunen

Rollen met lage wrijving - maximaal rol gewicht 10 ton.

Warmgewalste rollen (niet gebeitst en niet geolied) - Maximaal gewicht rollen 16 ton.



- ✗ Niet voor kantelgevoelig rollen. Alle kantelgevoelig rollen moeten worden gezekerd op de manier zoals beschreven in paragraaf 4.1.
- ✓ De rol moet tegen de voorkant van de goot worden geplaatst zodat de rol niet naar voren kan bewegen.
- ✓ 2 spanbanden door het haspelgat, naar voren trekkend met de spanners in de positie als weergegeven.
- ✓ De spanbanden door het haspelgat van de rol moeten worden bevestigd op minimaal 500 mm afstand van de voor- en achterkant van de rol.

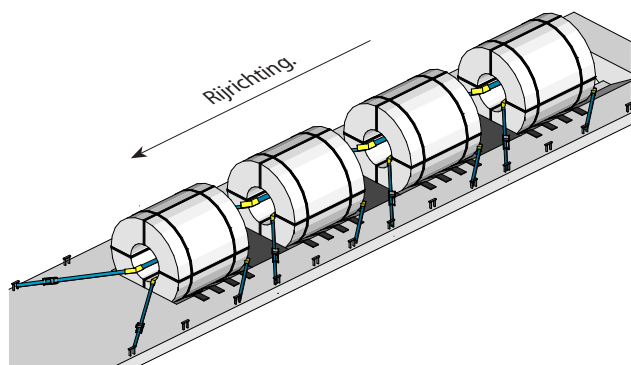
Antislipmatten voor rollen afkomstig van het Europese vasteland.

LAADZEKERINGSRICHTLIJN

Brede rol in de goot

6. Andere aandachtspunten bij het laden

6.1 Meerde rollen laden



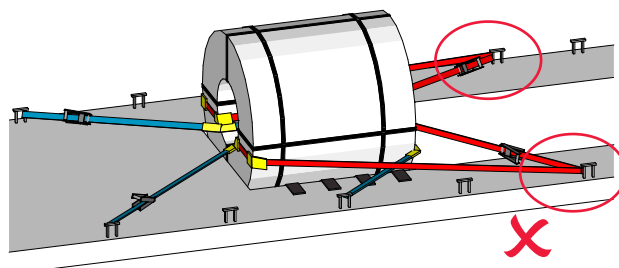
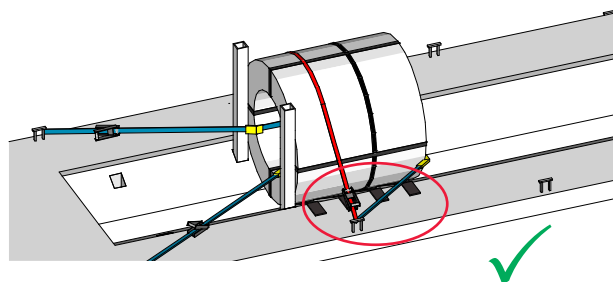
Antislipmatten voor rollen afkomstig van het Europese vasteland.

- ✓ De voorste rol moet tegen de voorkant van de goot worden geplaatst (of tegen de steunen, zie paragraaf 4.1).
- ✓ Niet-kantelgevoelig rollen de worden gezekerd op de manier zoals beschreven in paragraaf 5.
- ✓ In de goot mag tussen twee rollen niet meer dan ÉÉN luik worden geplaatst om de rol te blokkeren.
- ✓ De afzonderlijke rollen mogen niet zwaarder zijn dan 10 ton.

Opmerking 2: Kantelgevoelig rollen of rollen zwaarder dan 10 ton moeten afzonderlijk tegen de steunen worden gezekerd, zoals beschreven in de paragrafen 4.1 en 4.2.

6.2 Bevestigingspunten van de spanbanden

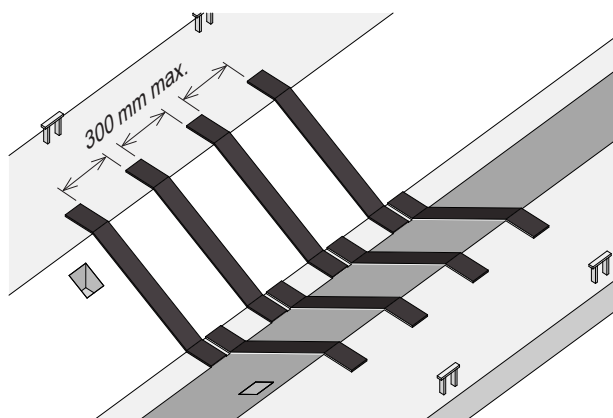
- Maximaal 2 spanbanden per bevestigingspunt en de spanbanden moeten in tegenovergestelde richtingen trekken.



- Volgens deze richtlijn mag de spanband voor achterwaartse zekering aan de achterzijde worden bevestigd aan hetzelfde bevestigingspunt als de spanband over de rol heen.

- Spanbanden die aan hetzelfde bevestigingspunt zijn bevestigd mogen NIET in dezelfde richting trekken.

6.3 Antislipmatten



- ✓ Antislipmatten moeten minimaal 8 mm dik zijn.
- ✓ Maximaal 300 mm ruimte tussen antislipmatten.
- ✓ De antislipmatten moeten de volledige breedte van de goot bedekken en enigszins oversteken, zodat de matten zichtbaar zijn als de rol in de goot is geplaatst.
- ✗ Transportband is GEEN antislipmat.
- ✗ Antislipmatten mogen niet worden gebruikt als hoekbescherming.

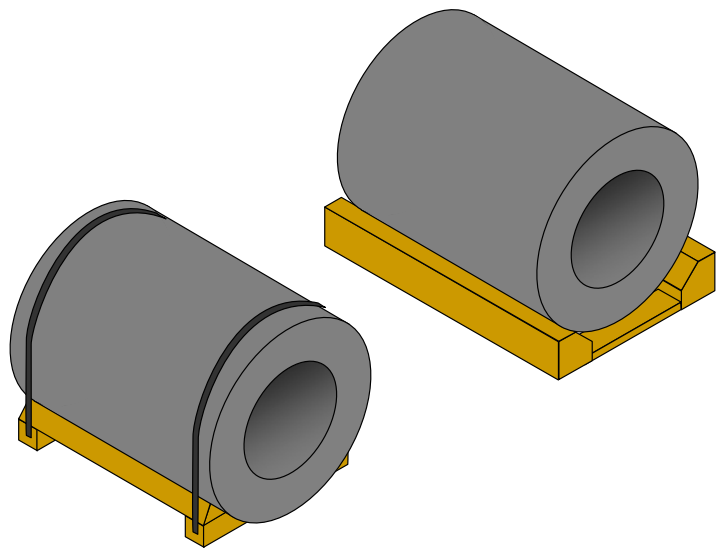
Hoewel aan de inhoud van deze publicatie de grootst mogelijke zorg is besteed, aanvaarden Tata Steel Europe Limited en noch met haar verbonden ondernemingen geen verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid voor fouten of misleidende informatie.

ROAD REGULATION RICHTLIJN

Horizontaal rollen op beunen

Dit richtlijn is van toepassing op

- Horizontaal rollen - gewicht: 0 - 10
- Rollen op beunen gemaakt volgens het Tata Steel eisen.

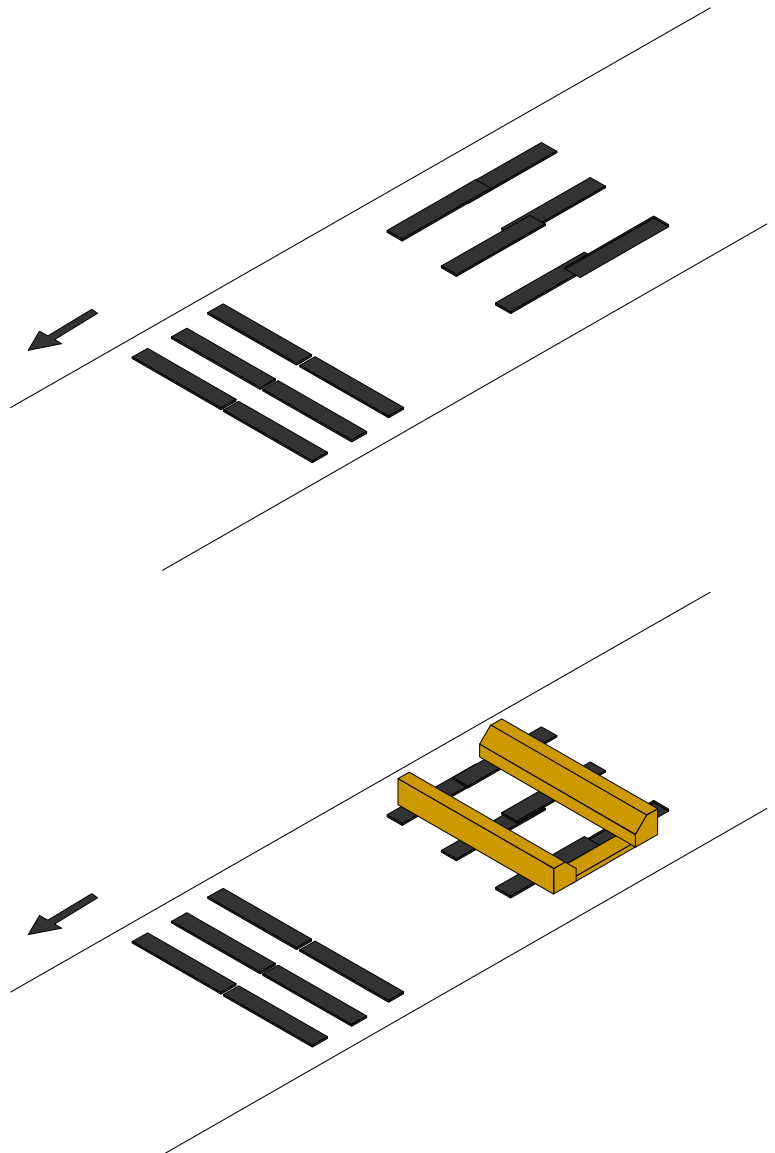


Benodigheden per rol

- Vlakke vloer
- Tata beun als nodig
- 4 vastzetspunten
- 2 spanbandens:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
- 3 Spanners:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
 - standard tension force (STF) ≥ 300 daN
- 6 Hoek beschermers
- Voldoende anti slip matten (minimaal 6 stuks)

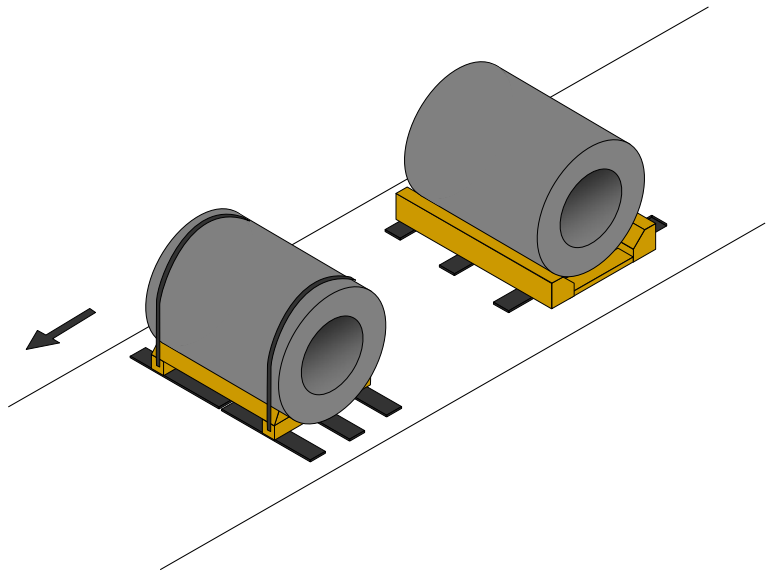
Vorbereiding

- Leg anti slip matten op de laadvloer op de plek waar de rol geladen moet worden, direct naast een vastzetpunt.
 - De hoeveelheid matten moet dusdanig zijn dat het rolblok of de beun geen direct contact met de laadvloer kan maken, ook na geringe verschuiving van het rolblok of de beun.
 - Bij het toepassen van een beun, welke een vaste verbinding met de laadvloer heeft, hoeven geen anti slip matten toegepast te worden tussen de beun en de laadvloer.
- Leg de beun zo op de anti slip matten dat de rol geladen kan worden met het asgat dwars op de rijrichting.
- Sommige Tata Steel rollen zijn reeds verpakt met beun, hierbij hoeven geen rolblokken of beun klaargelegd te worden.



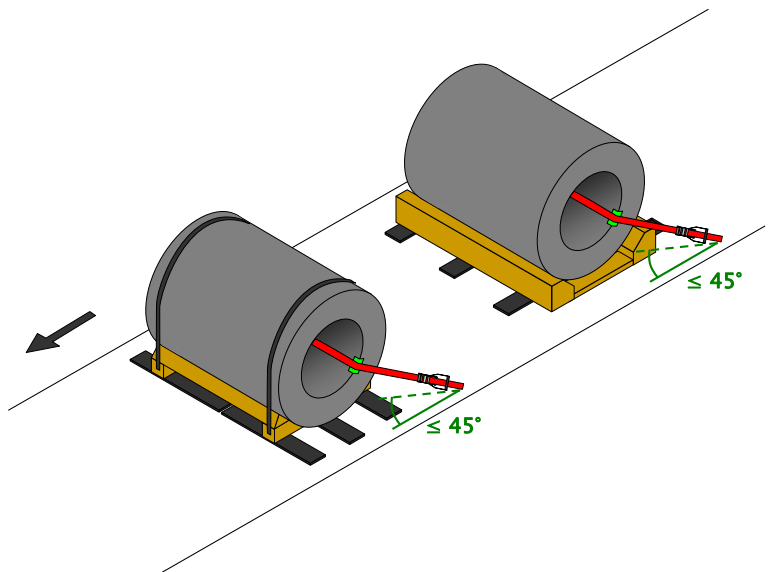
Laden

- De rol wordt op de beun geladen, met het asgat dwars op de rijrichting.
- Een rol, reeds door Tata Steel voorzien van een beun wordt op de anti slip matten gezet met het asgat dwars op de rijrichting.
- Indien de beun van staal is gemaakt dienen eerst anti slip matten in de beun gelegd te worden om de rol te beschermen.

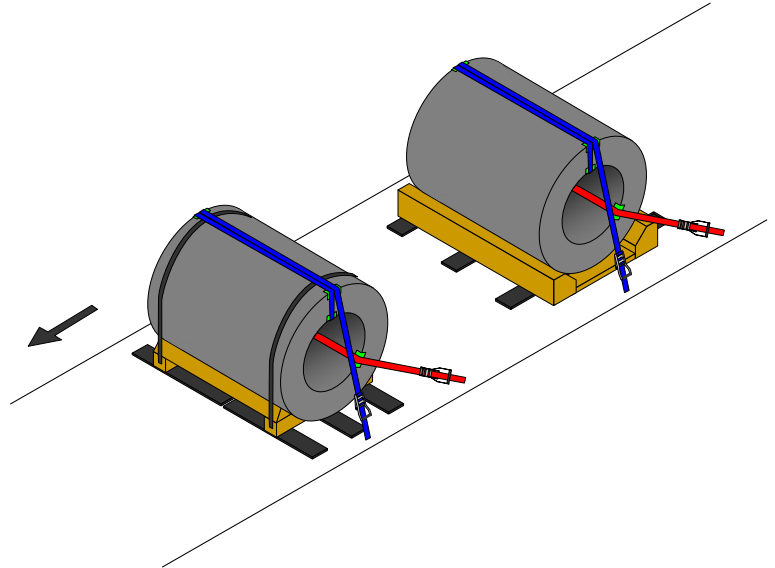


Zekeren

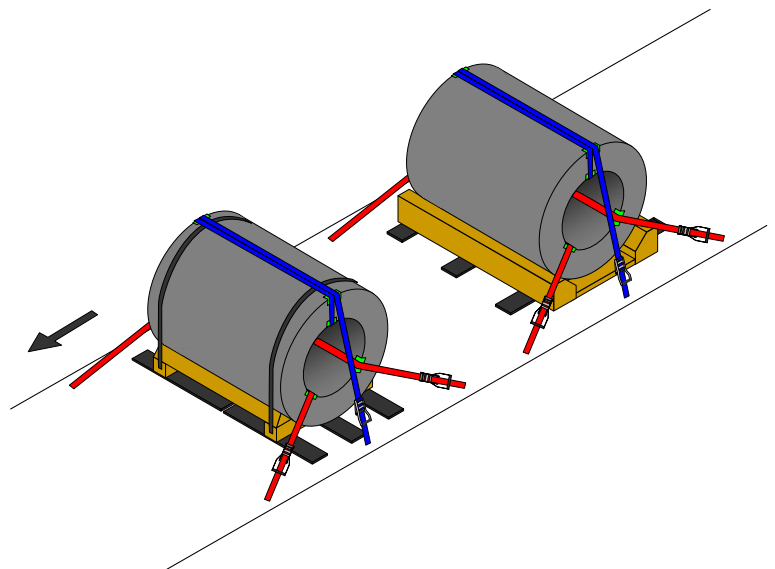
- De eerste spanband loopt vanaf een vastzetpunt aan de achterzijde van de rol in een U-vorm door het haspelgat naar een vastzetpunt aan de achterzijde van de rol aan de andere zijde van de trailer.
 - De uiteinden van de spanband moeten een hoek van 45° of minder maken, schuin naar achteren, ten opzichte van de rijrichting.
 - Tussen de hoeken van de rol en de spanband moeten hoekbeschermers gebruikt worden.



- De tweede spanband wordt in de ratel gestoken en bijna tot het einde doorgetrokken.
- De tweede spanband loopt vanaf het vastzetpunt direct naast de rol, over de rol heen, door het haspelgat terug en weer over de rol naar het vastzetpunt naast de rol aan de andere zijde van de trailer.
- De tweede spanband moet met twee ratelspanners gespannen worden, ieder aan het uiteinde van de band.
 - Tussen de hoeken van de rol en de spanband moeten hoekbeschermers gebruikt worden.



- Een eventuele optie is om een derde spanband toe te voegen die in een U vorm wordt vastgezet voor de rol.



De in dit document beschreven zekeringsmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700

ROAD REGULATION RICHTLIJN

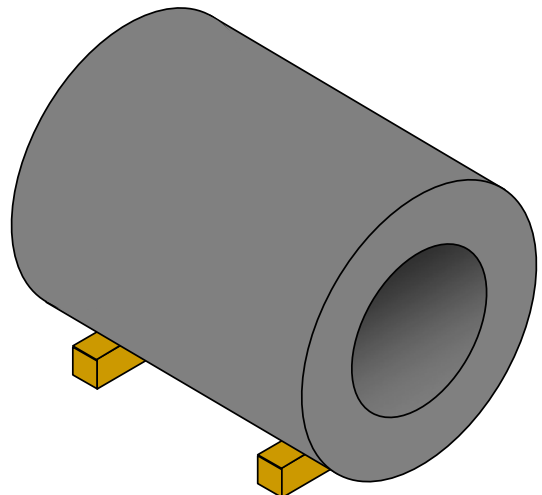
Horizontaal rollen op rolblokken

Dit richtlijn is van toepassing op

- Horizontaal rollen - gewicht: 0 - 10 ton
- De methode met rolblokken mag alleen worden gebruikt in combinatie met opsluiten in voorwaartse richting

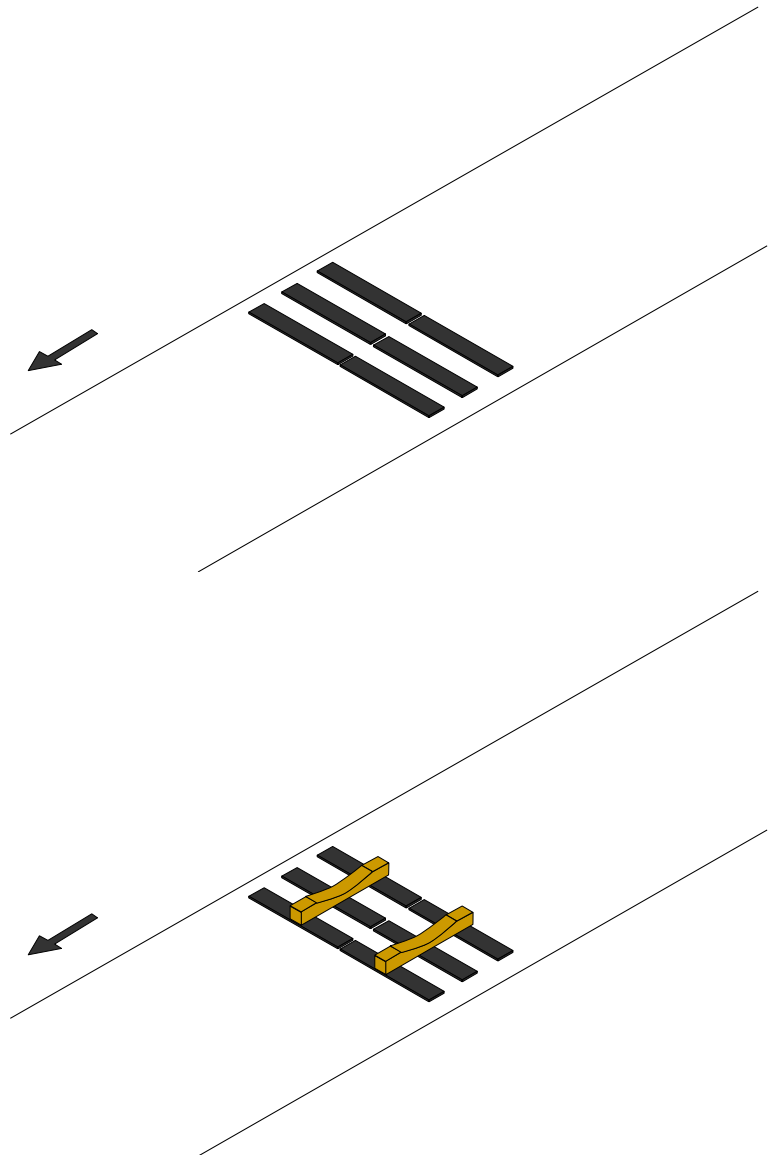
Benodigdheden per rol

- Vlakke vloer
- Minimaal 2 rolblokken
- 4 vastzetspunten
- 2 spanbandens:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
- 3 Spanners:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
 - standard tension force (STF) ≥ 300 daN
- 6 Hoek beschermers
- Voldoende anti slip matten (minimaal 6 stuks)



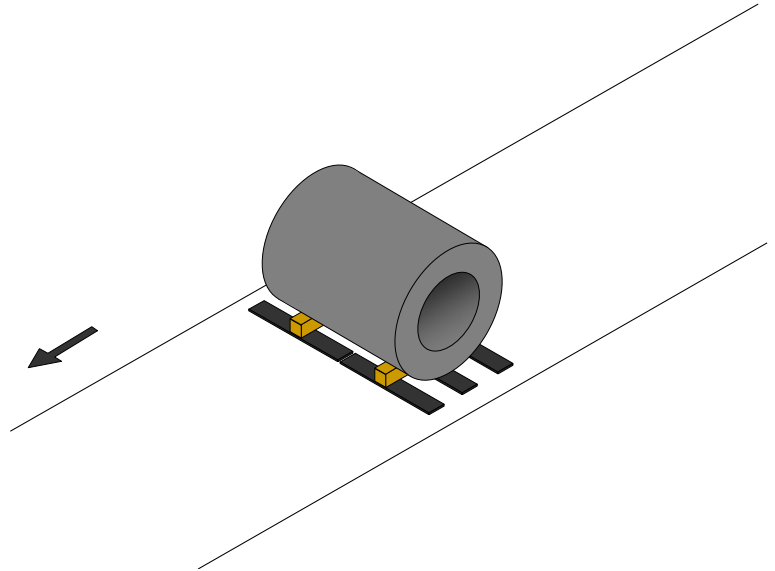
Vorbereiding

- Leg anti slip matten op de laadvloer op de plek waar de rol geladen moet worden, direct naast een vastzetpunt.
- De hoeveelheid matten moet dusdanig zijn dat het rolblok of de beun geen direct contact met de laadvloer kan maken, ook na geringe verschuiving van het rolblok.
- Bij het toepassen van rolblokken, welke een vaste verbinding met de laadvloer hebben, hoeven geen anti slip matten toegepast te worden tussen de rolblokken en de laadvloer.
- Leg de rolblokken zo op de anti slip matten dat de rol geladen kan worden met het asgat dwars op de rijrichting.
- Sommige Tata Steel rollen zijn reeds verpakt met beun, hierbij hoeven geen rolblokken klaargelegd te worden.



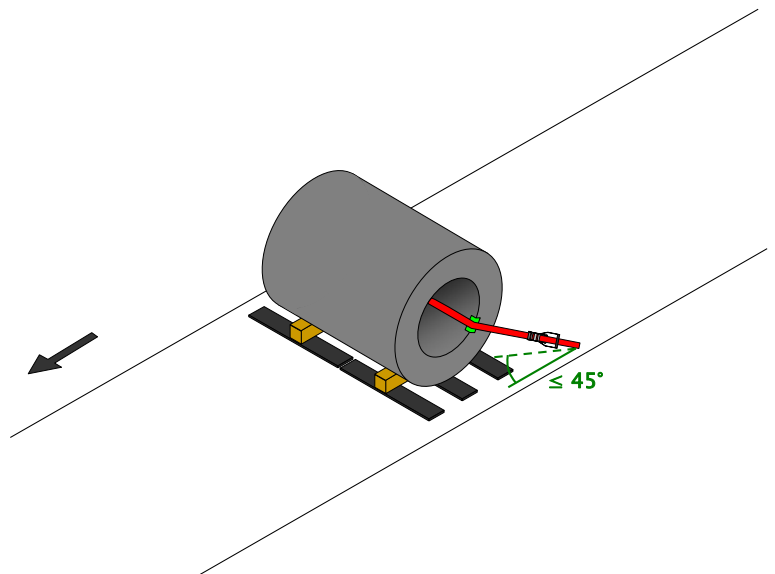
Laden

- De rol wordt op het rolblok geladen, met het asgat dwars op de rijrichting.

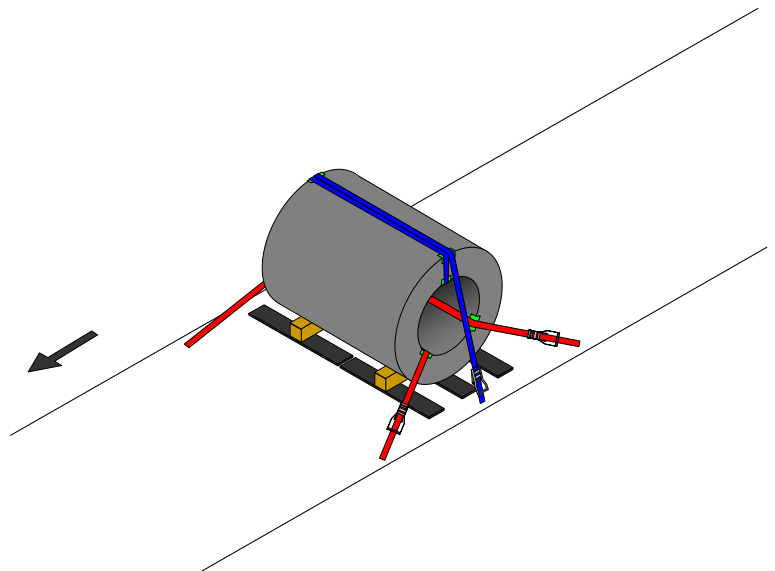
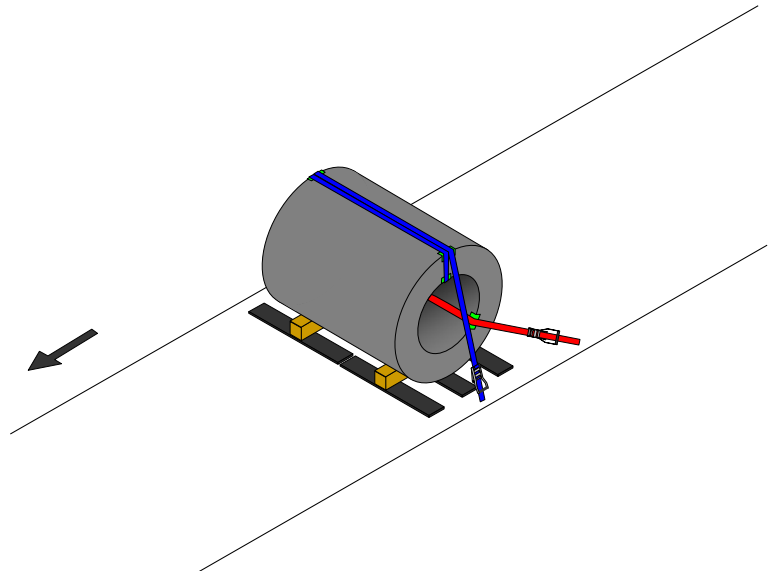


Zekeren

- De eerste spanband loopt vanaf een vastzetpunt aan de achterzijde van de rol in een U-vorm door het haspelgat naar een vastzetpunt aan de achterzijde van de rol aan de andere zijde van de trailer.
- De uiteinden van de spanband moeten een hoek van 45° of minder maken, schuin naar achteren, ten opzichte van de rijrichting.
- Tussen de hoeken van de rol en de spanband moeten hoekbeschermers gebruikt worden.



- De tweede spanband wordt in de ratel gestoken en bijna tot het einde doorgetrokken.
- De tweede spanband loopt vanaf het vastzetpunt direct naast de rol, over de rol heen, door het haspelgat terug en weer over de rol naar het vastzetpunt naast de rol aan de andere zijde van de trailer.
- De tweede spanband moet met twee ratelspanners gespannen worden, ieder aan het uiteinde van de band.
- Tussen de hoeken van de rol en de spanband moeten hoekbeschermers gebruikt worden
- Een eventuele optie is om een derde spanband toe te voegen die in een U vorm wordt vastgezet voor de rol.



De in dit document beschreven zekeringmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700

ROAD REGULATION RICHTLIJN

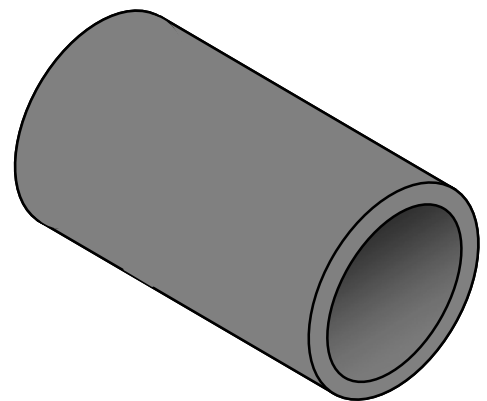
Restrollen op de vlak laadvloer

Dit richtlijn is van toepassing op

- Rol – gewicht: 0 - 4 tonnes
- Rollen waarbij kettingen mogen worden gebruikt
(2e keus bijvoorbeeld)

Benodigdheden per 3 - 5 rollen

- 4 Vastzetpunten
- 2 kettingen conform EN 12195-3: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 3000 daN
- 2 Spanners conform EN 12195-2: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 3000 daN
- 1 Keg

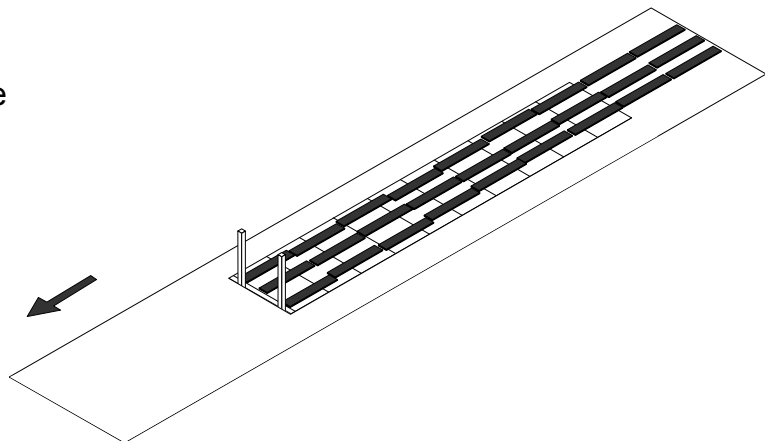
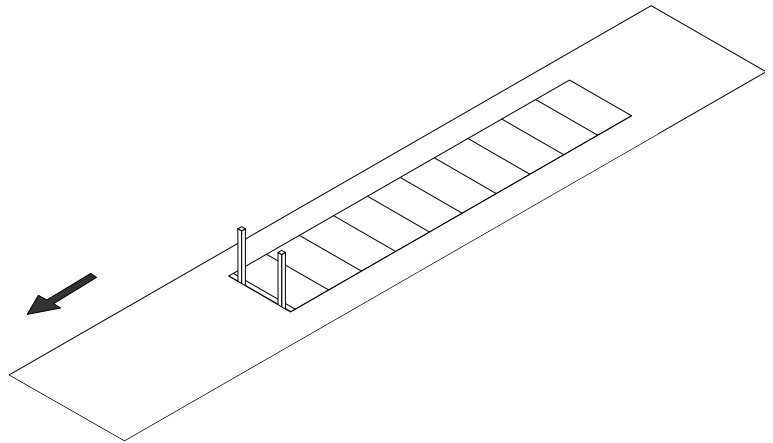


Benodigdheden per lading rollen

- Steun (palen)
- Trailer met zijborden van minimaal 30 cm heeft de voorkeur.
- Houten trailervloer.
- Indien een vloer van ander materiaal toegepast wordt moeten voldoende anti slip matten gebruikt worden.

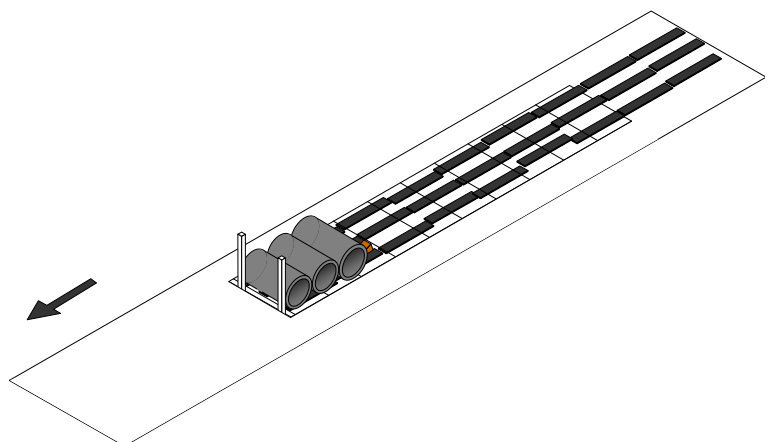
Vorbereiding

- Plaats de steun in de goot en dek de goot volledig af met de gootdelen.
- Indien de vloer niet van hout is gemaakt, moeten anti slip matten op de vloer gelegd worden, vanaf de palen naar de achterkant van de trailer.
- De hoeveelheid matten moet dusdanig zijn dat de rol geen direct contact met de vloer kan maken



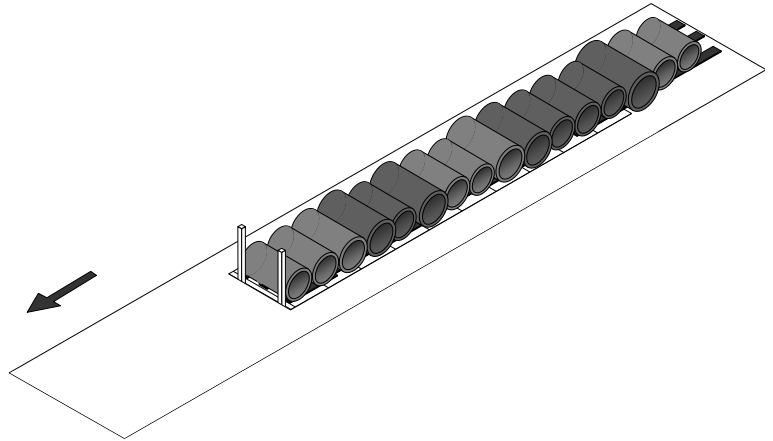
Laden

- De rollen worden in groepen van 3 tot 5 geladen, afhankelijk van de positie en aantal vastzetpunten. Bij het laden dient hier al rekening mee gehouden te worden.
 - De eerste rol moet direct tegen de steun geplaatst worden. Er moet geen ruimte tussen gelaten worden, zodat de rollen in voorwaartse richting vormgesloten verladen worden.
 - De diameter van de eerste en laatste rol van een groep moeten gelijk aan of groter zijn dan de diameter van de tussenliggende rollen om te



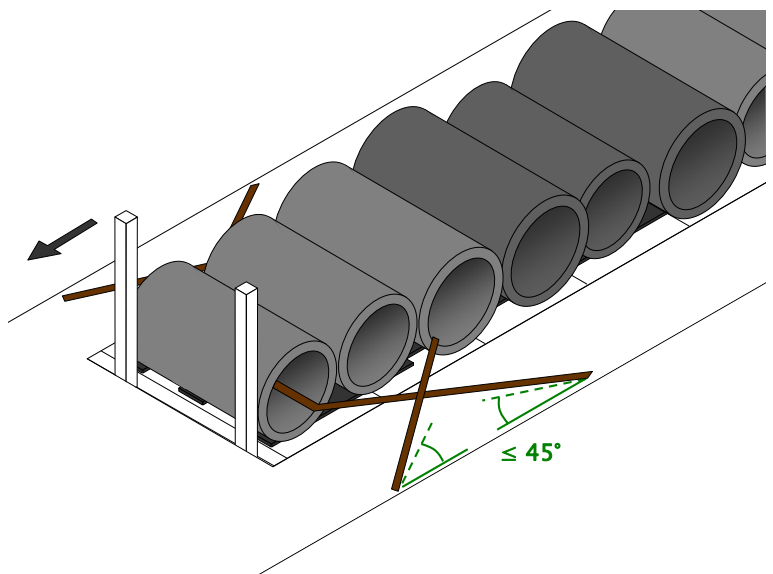
voorkomen dat de tussenliggende rollen bij zekeren naar boven gedrukt worden

- Het streven is de groepen rollen zo klein mogelijk te houden
- Een keg wordt aan de achterzijde van de laatste rol van de groep neergelegd en licht aangeslagen, zodat de groep niet meer kan verschuiven.
- Herhaal bovenstaande stap voor elke groep, totdat alle rollen geladen zijn.

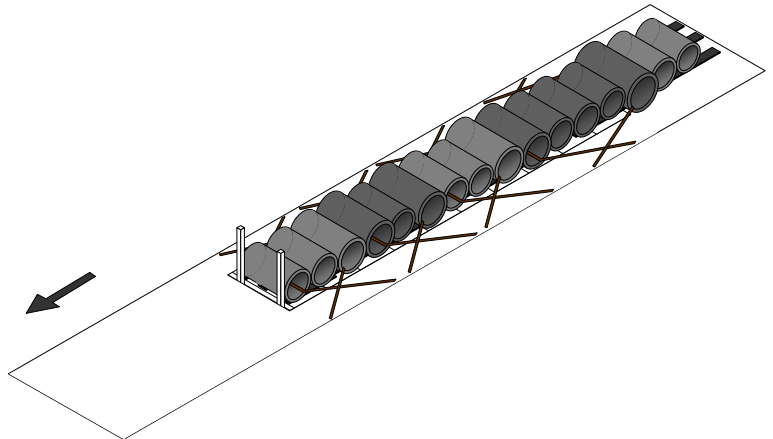


Zekeren

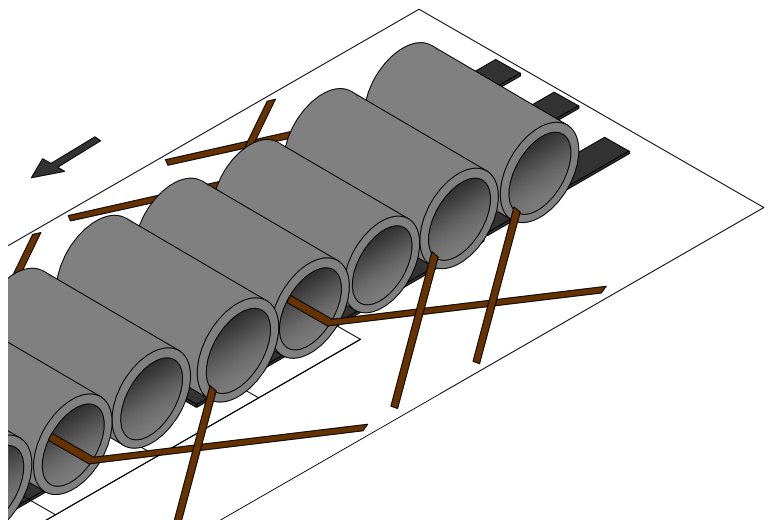
- De rollen worden in groepen van 3 tot 5 rollen gezekerd, afhankelijk van de positionering en aantal vastzetpunten.
- De eerste ketting loopt vanaf een naar achteren gelegen vastzetpunt, in een U-vorm door het haspelgat van de voorste rol van een groep, naar een vastzetpunt aan de andere zijde van de trailer.
- De tweede ketting loopt vanaf een naar voren gelegen vastzetpunt in een U-vorm door het haspelgat van de laatste rol van een groep, naar een vastzetpunt aan de andere zijde van de trailer.



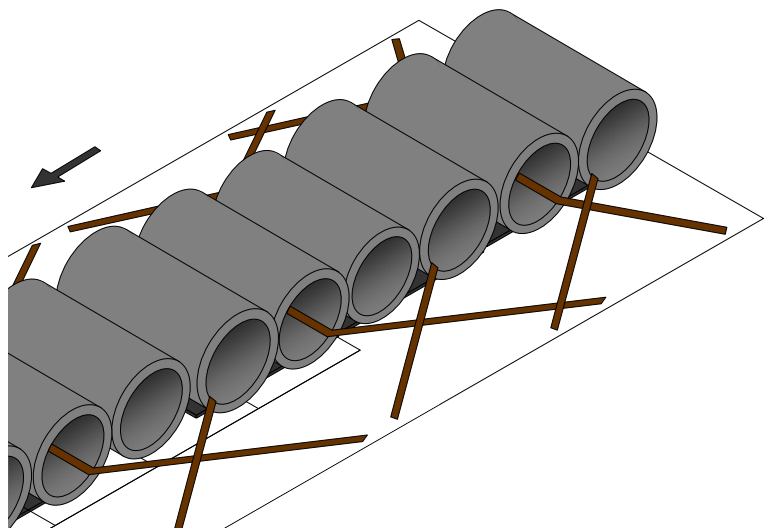
- De ketting moet vanaf het vastzetpunt een hoek van 45° of minder maken ten opzichte van de rijrichting..
- De kettingen moeten te allen tijde voor de tussenliggende rollen langs gespannen worden.
- Herhaal bovenstaande stap voor elke groep rollen, totdat er geen groep van minimaal 3 rollen meer over is.



- Afhankelijk van het aantal te laden rollen kunnen 1 of 2 rollen ongezekerd overblijven:
 - Eén overgebleven rol wordt met een ketting tegen de andere rollen gespannen.



- Twee overgebleven rollen worden gezekerd zoals een groep, maar zonder tussenliggende rollen.



- De in dit document beschreven zekeringsmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700.

ROAD REGULATION RICHTLIJN

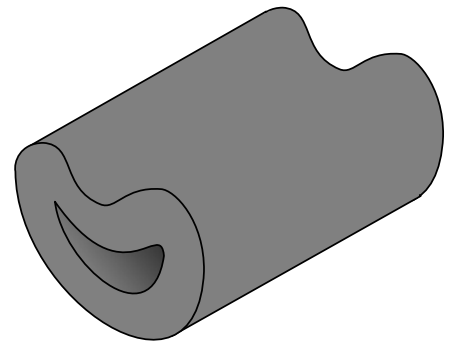
Restrollen in de goot

Dit richtlijn is van toepassing op

- Ingezakte rollen met een gewicht van 0 – 25 ton
- Wanneer het niet mogelijk of veilig is om de rol door het haspelgat te zekeren:

Benodigdheden per rol

- Goot
- Steun (palen)
- 4 Vastzet punten
- 2 Kettingen conform EN 12195-3: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 3000 daN
- 2 Spanners conform EN 12195-2: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 3000 daN
- Voldoende anti slip matten (om de 30 cm)

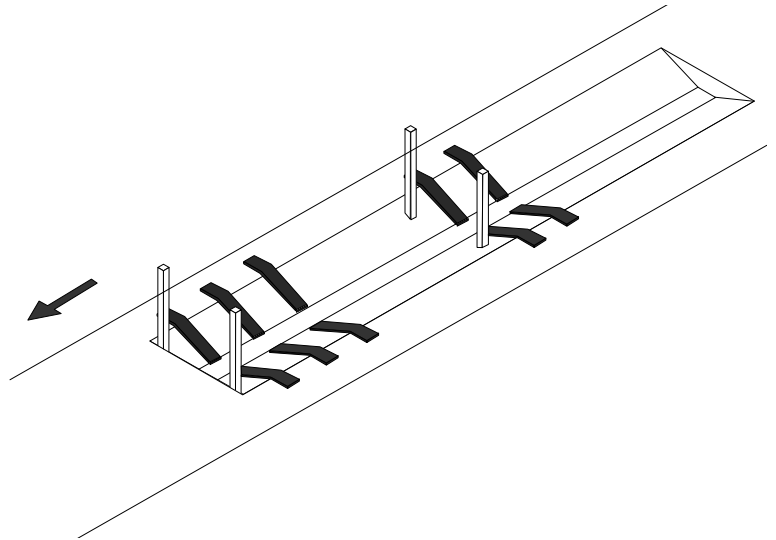


Benodigdheden per smalle rol

- Goot
- Steun (palen)
- 2 Vastzet punten
- 1 Ketting conform EN 12195-3: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 3000 daN
- 1 Spanner conform EN 12195-2: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 3000 daN
- Voldoende anti slip matten (om de 30 cm)

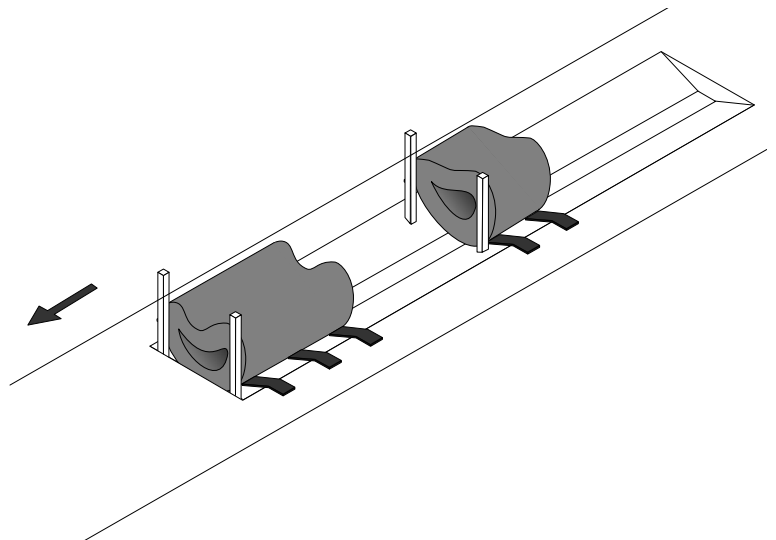
Vorbereiding

- Open de goot over een lengte van ongeveer een meter langer dan de rol breed is.
- Plaats de steun(en) in de goot.
- Leg anti slip matten in de goot op de plek waar de rol geladen moet worden.
 - De hoeveelheid matten moet dusdanig zijn dat de rol geen direct contact met de goot kan maken, leg minimaal om de 30 cm een mat neer
 - Laat de matten aan de zijkant oversteken, zodat ze ook zichtbaar zijn als de rol geladen is.



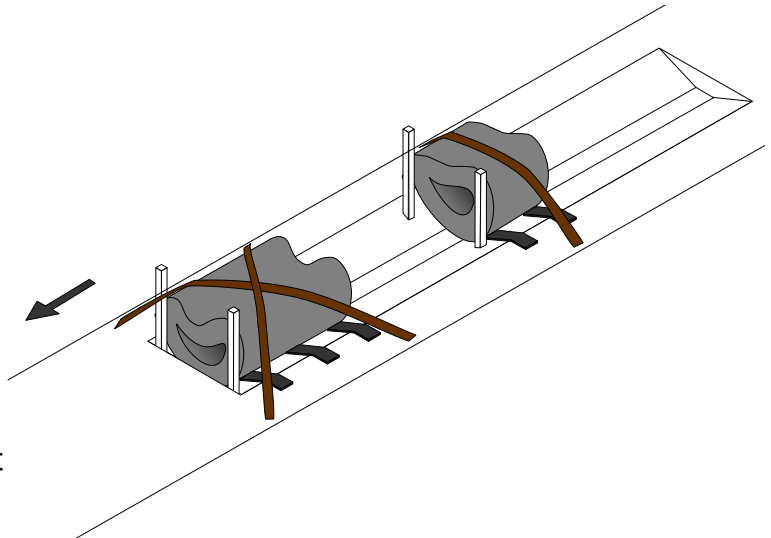
Laden

- De rol wordt op de anti slip matten in de goot geplaatst.
- De rol moet direct tegen de steun geplaatst worden. Er moet geen ruimte tussen gelaten worden, zodat de rollen in voorwaartse richting vormgesloten verladen worden.



Zekeren

- De rol moet worden gezekerd met minimaal twee kettingen over de rol heen. Deze twee kettingen dienen van de ene zijde van de trailer diagonaal naar de andere zijde van de trailer gespannen te worden, zodat een kruis ontstaat.
- Bij smalle rollen is het soms niet mogelijk een kruis te vormen. In dat geval wordt één ketting dwars over de rol gespannen.
- De in dit document beschreven zekeringsmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700.



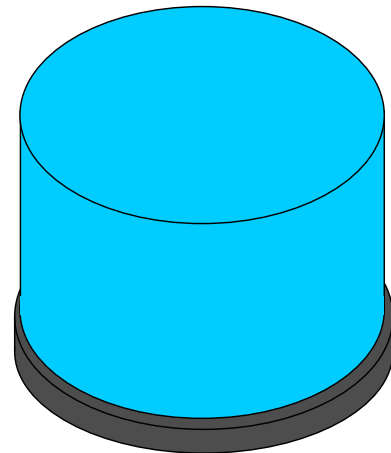
Blanco Pagina

ROAD REGULATION RICHTLIJN

Rol haspelgat verticaal (ETTS)

Dit richtlijn is van toepassing op

- Gewicht ETTS rollen: 0 - 14 ton
- De rollen zijn op plastic pallets geplaatst of op speciaal ontworpen houten pallets
- De houten pallets moeten zijn uitgevoerd met een naaf in de het haspelgat van de rol.

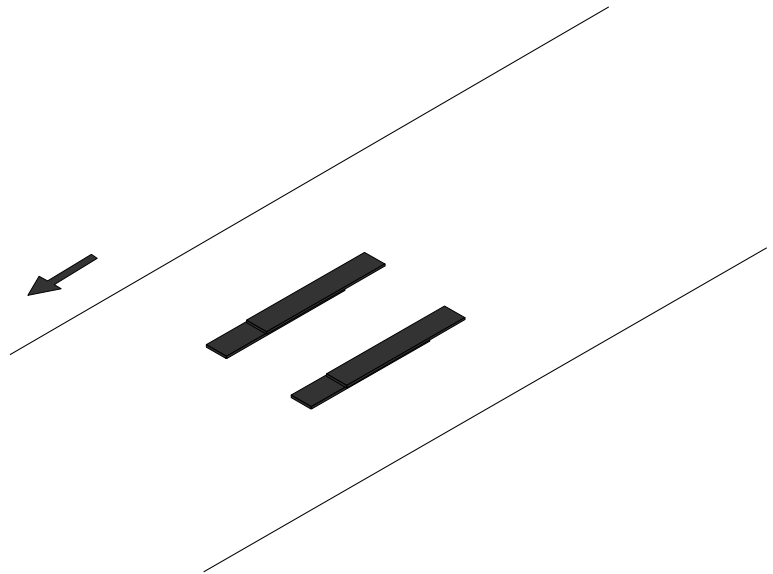


Benodigdheden per rol

- 6 vastzetspunten
- 3 Spanbanden conform EN 12195-2: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
- 3 Spanners conform EN 12195-2: 2001:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
 - standard tension force (STF) ≥ 300 daN
- Antislip matten (minimaal 6 stuks)

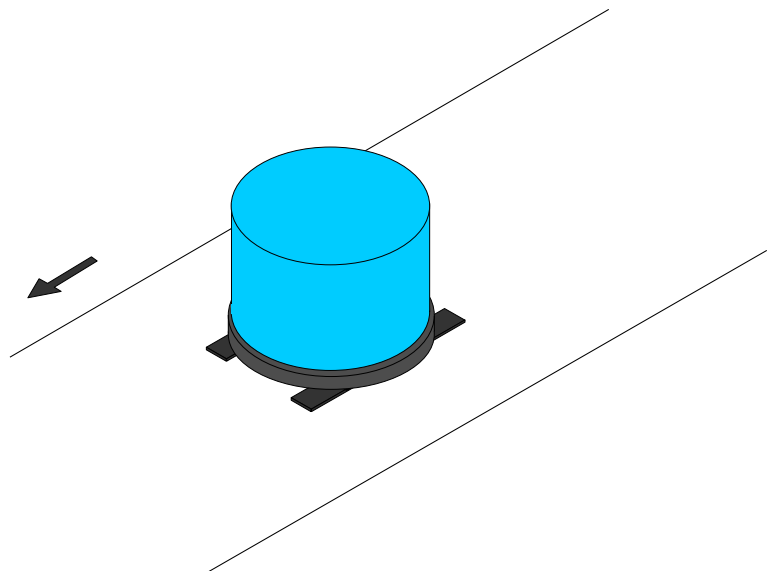
Vorbereiding

- Leg anti slip matten op de plek waar de rol geladen moet worden.
- Voor het zekeren van 1 rol zijn 6 vastzetpunten noodzakelijk. Leg de anti slip matten in het midden tussen de 4 voorste vastzetpunten te gebruiken voor deze rol.
- Leg de anti slip matten in lengterichting op de laadvloer.



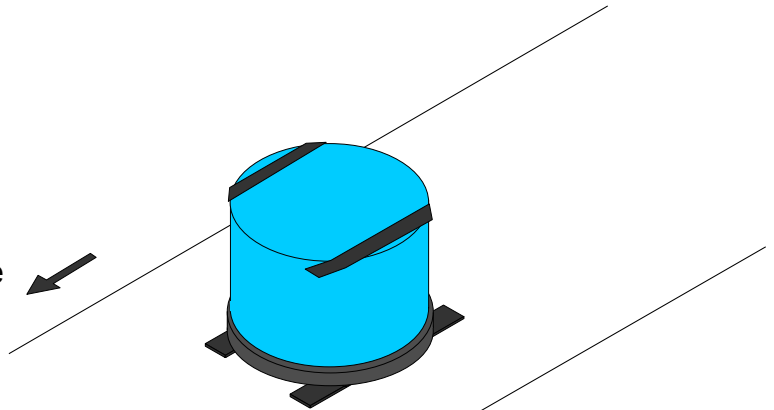
Laden

- De rol wordt in het midden van de laadvloer op de anti slip matten geladen.

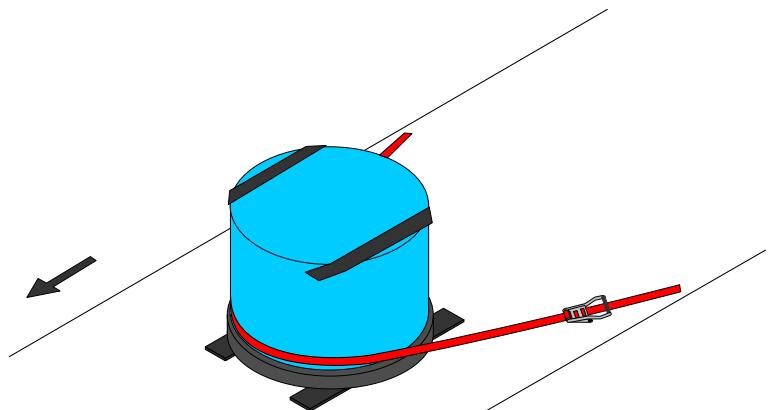


Zekeren

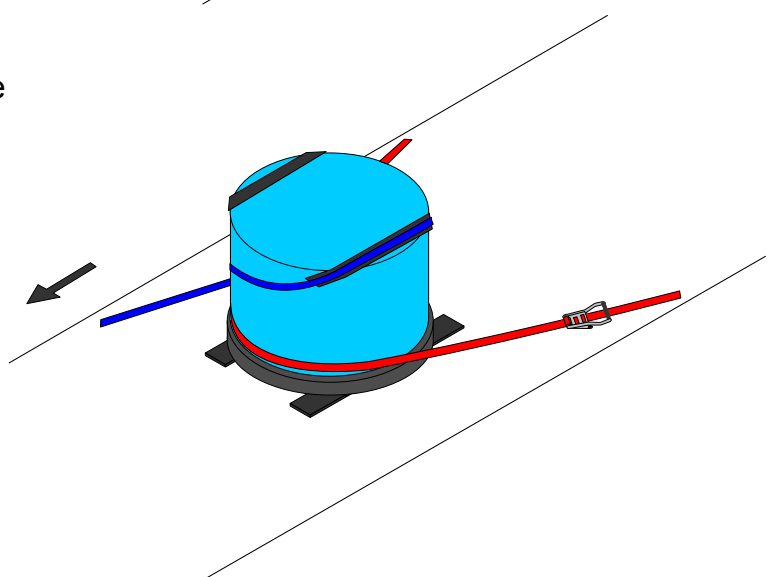
- Twee anti slip matten worden op de bovenkant van de rol gelegd, parallel aan de rijrichting



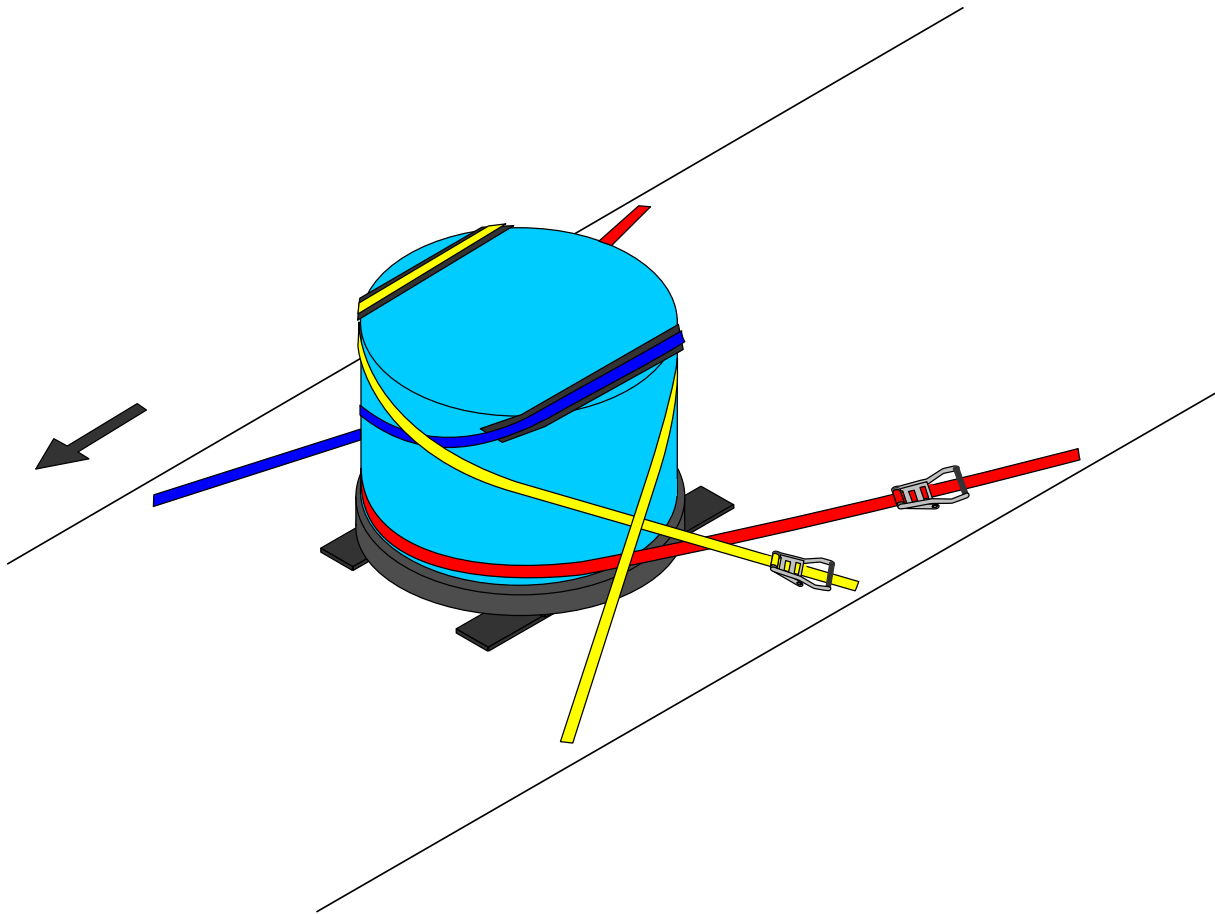
- De eerste spanband wordt in een U-vorm rond de rol aangebracht, direct boven de pallet, vanaf de verst naar achter gelegen vastzetpunten.



- De tweede spanband wordt in een alfavorm rond en over de rol aangebracht.
- De spanband wordt aan het voorste vastzetpunt aangehaakt en aan de achterkant van de rol langs gelegd. Daarna loopt de spanband over de anti slip mat op de rol via de voorzijde van de rol naar het achtergelegen vastzetpunt.
- De ratelspanner moet aan de achterzijde van de rol geplaatst zijn.



- De derde spanband wordt op gelijke wijze als de tweede spanband in alfavorm aangebracht maar aan de andere zijde van de trailer.



- De ratelspanner moet aan de achterzijde van de rol geplaatst zijn
- De in dit document beschreven zekeringsmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700.

ROAD REGULATION RICHTLIJN

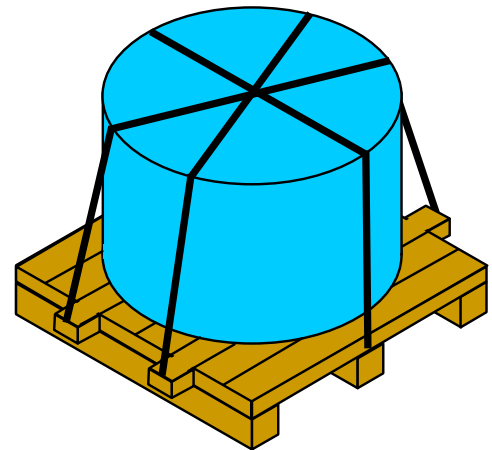
Verticaal ringen

Dit richtlijn is van toepassing op

- Ringen - gewicht: 0 - 3 ton
- Blokken niet groter dan 24 ton maken.

Benodigdheden per rij ringen

- 2 vastzetpunten
- 1 spanbanden:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
- 1 Spanner:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
 - standard tension force (STF) ≥ 300 daN
- 2 Hoekbeschermers
- Voldoende anti slip matten

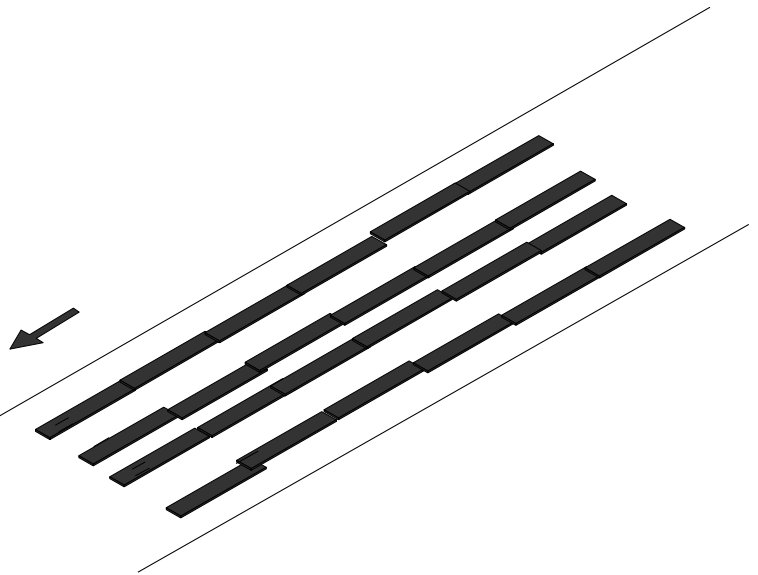


Benodigdheden per blok ringen

- 2 vastzetpunten
- 1 Spanband:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
- 1 Spanner:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
 - standard tension force (STF) ≥ 300 daN

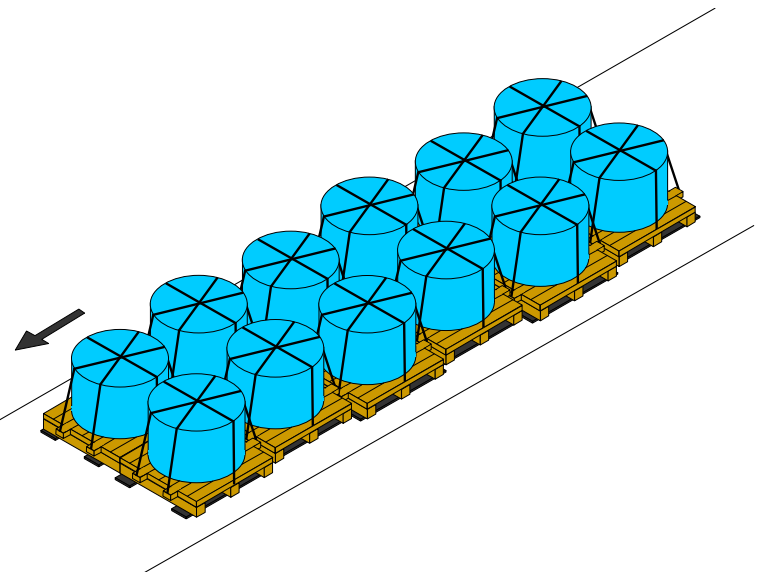
Voorbereiding

- Leg anti slip matten op de plek waar de ringen geladen moet worden.
- Leg de anti slip matten in lengterichting op de laadvloer.
- De hoeveelheid matten moet dusdanig zijn dat de ringen geen direct contact met de trailervloer kunnen maken, ook na geringe verschuiving van de ringen.

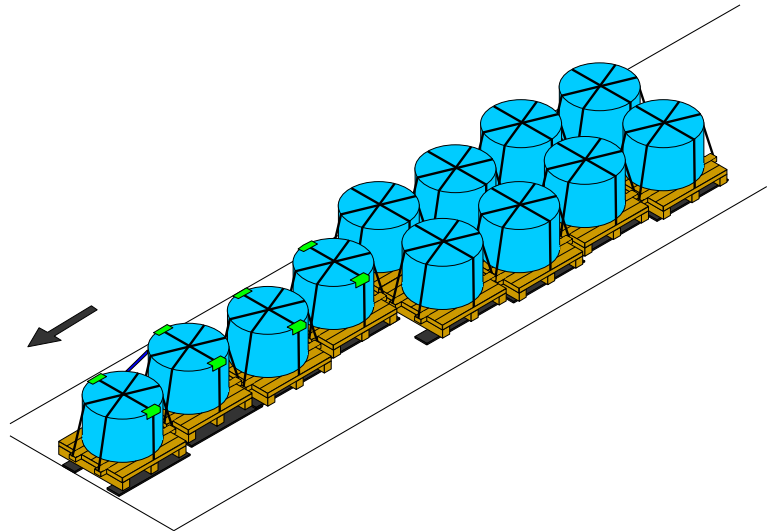


Laden

- De ringen worden paarsgewijs in het midden van de laadvloer op de anti slip matten geladen. Er moet geen ruimte tussen de producten gelaten worden, zodat ze in voorwaartse richting vormgesloten verladen worden.
- De pakketten worden in zo groot mogelijke blokken verladen, met een maximum van 24 ton per blok.
- Bestaat de lading uit een oneven aantal ringen dan wordt de laatste rij door een enkele, centraal geplaatste ring gevormd.
- Bij het plaatsen moet rekening worden gehouden met de aslasten.

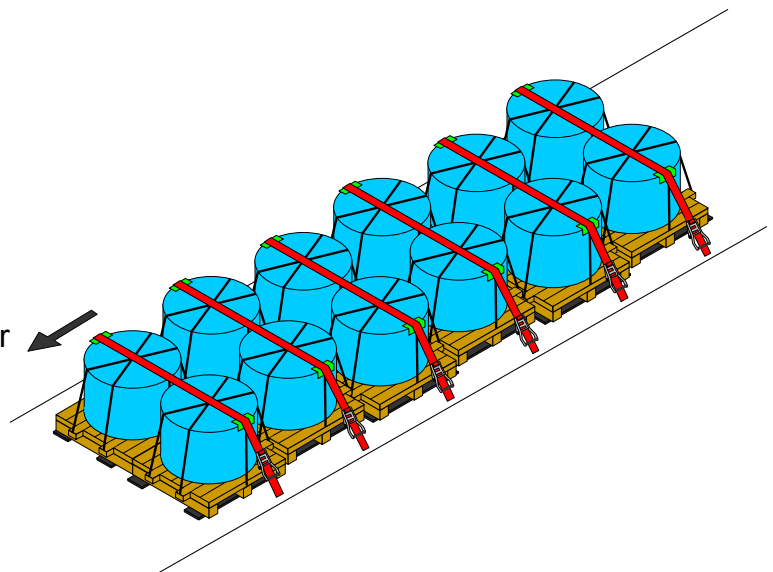


- Indien de verdeling van de aslasten hiertoe aanleiding geeft, mag gestart worden met een enkele rij ringen vanaf het kopschot, overgaand naar een dubbele rij.
 - Er moet geen ruimte tussen het kopschot en de producten gelaten worden, zodat ze in voorwaartse richting vormgesloten verladen worden.
 - Bij het gebruik van ronde pallets is het niet toegestaan een enkele rij te gebruiken.

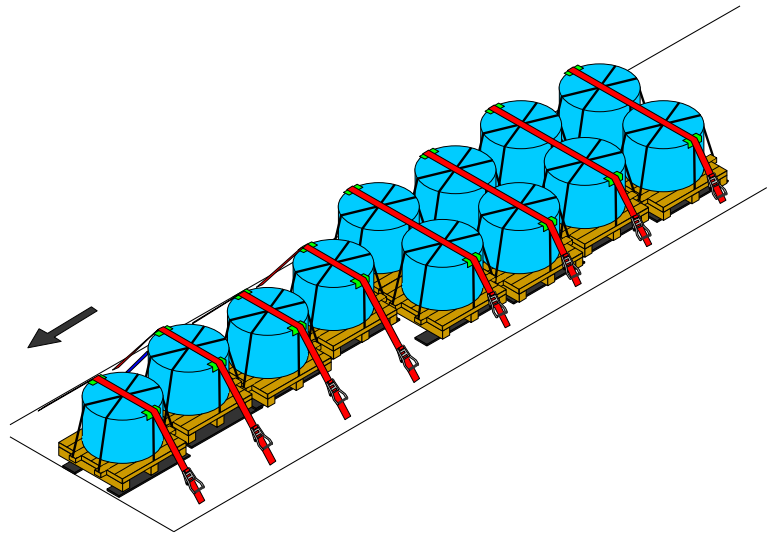


Zekeren

- Elk paar ringen moet worden neergesjord met minstens één spanband.
 - De spanbanden moeten zo over de ringen gespannen zijn dat de ringen bij geringe verschuiving er niet onder vandaan schuiven.
 - Tussen de hoeken van de rol en de spanband moeten hoekbeschermers gebruikt worden.

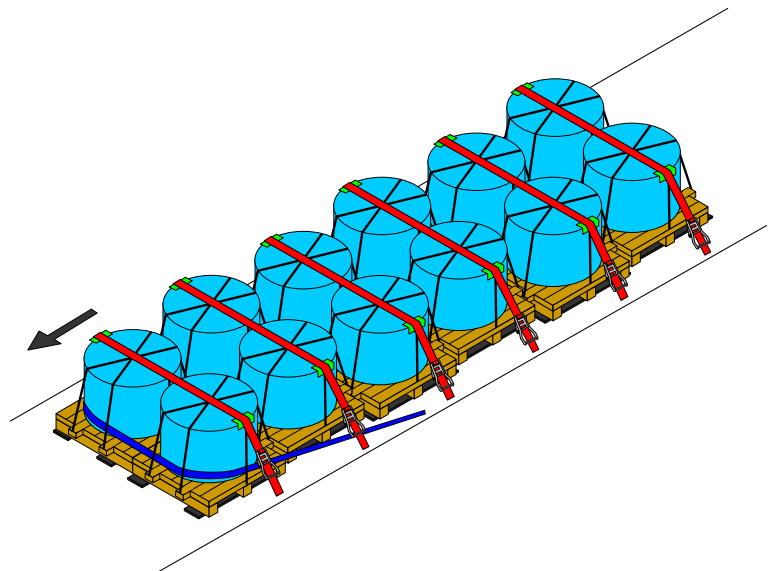


- Een rij met een enkele ring wordt op gelijke wijze met minimaal één spanband neergesjord.



- Elk blok dat niet tegen het kopschot staat dient tevens te worden gezekerd met een kopsjorring.

- De kopsjorring loopt vanaf een achtergelegen vastzetpunt in een U-vorm voor het blok ringen langs naar een vastzetpunt aan de andere zijde van de trailer.
- De spanband dient over de ring en net boven de pallet langs te lopen.
- De uiteinden van de spanband moeten zo ver mogelijk naar achteren worden aangebracht.



- De in dit document beschreven zekeringsmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700.

ROAD REGULATION RICHTLIJN

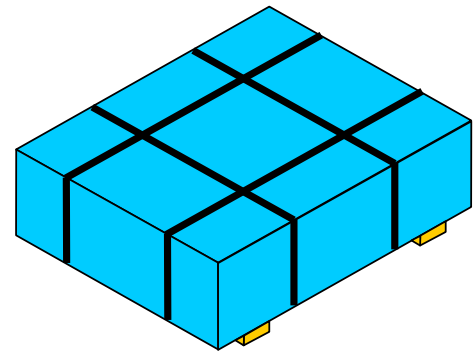
Blikpakketten

Dit richtlijn is van toepassing op

- Gewicht blikpakketten: 0 - 3 ton
- Blokken niet groter dan 25 ton maken:

Benodigheden per rij pakketten

- 2 Vastzetpunten
- 1 Spanband:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
- 1 Spanner:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
 - standard tension force (STF) ≥ 300 daN
- 2 Hoekbeschermers
- Voldoende anti slip matten

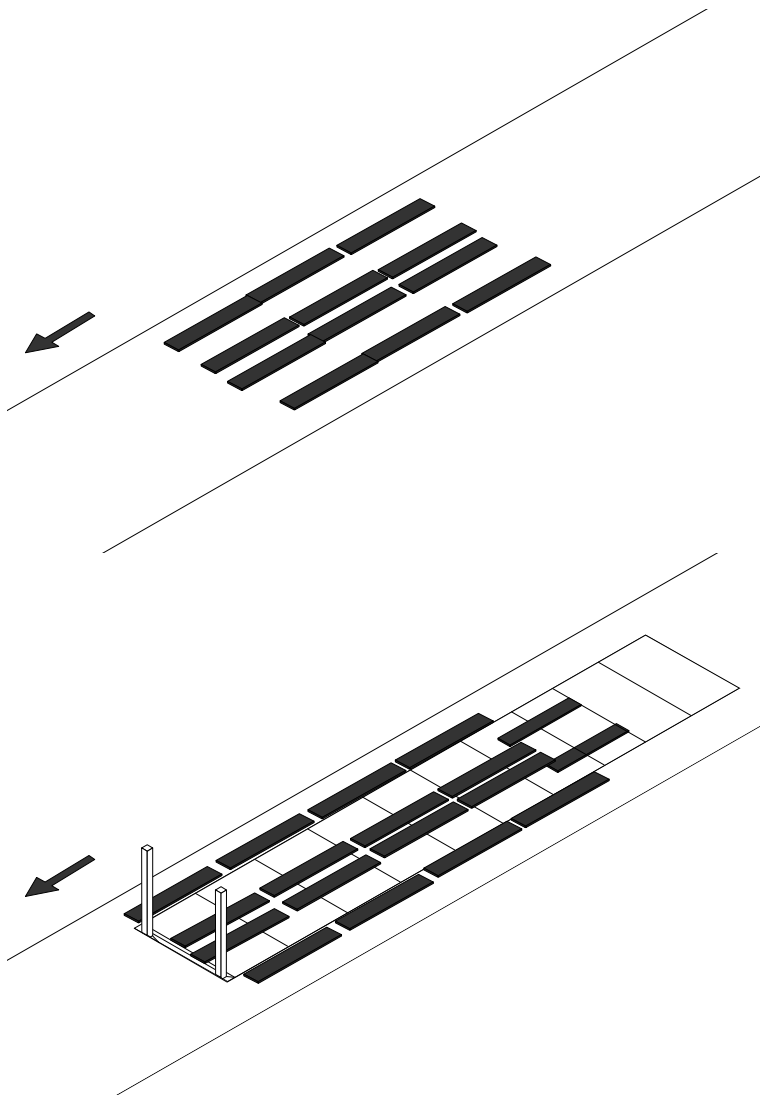


Benodigheden per blok pakketten

- Palen, kopschot of :-
- 4 Vastzetpunten
- 2 Spanbanden:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
- 2 Spanners:
 - lashing capacity (LC) ≥ 2000 daN
 - standard tension force (STF) ≥ 300 daN
- 6 Hoekbeschermers

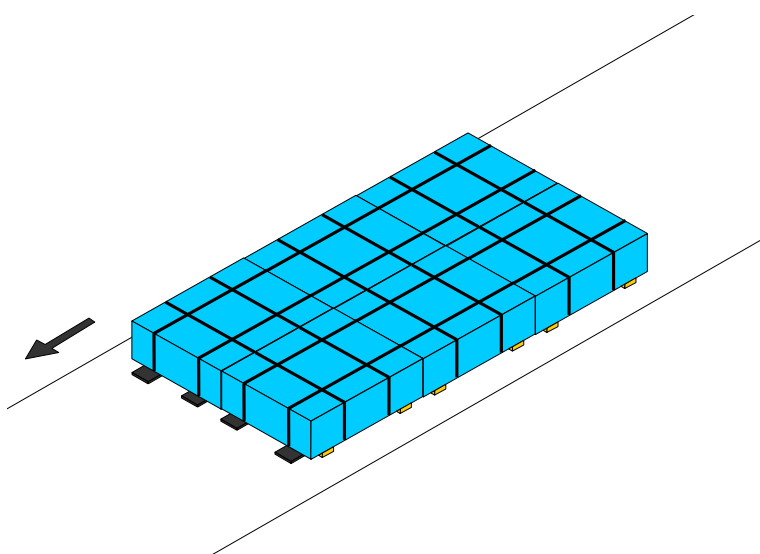
Vorbereitung

- Indien het gewenst is een steun te gebruiken dient deze in de goot geplaatst te worden en dient de rest goot volledig afgedekt te worden met de gootdelen.
 - Plaats de gootdelen direct tegen de palen, er moet geen ruimte tussen gelaten worden.
- Leg anti slip matten op de plek waar de blikpakketten geladen moet worden.
 - Leg de anti slip matten in lengterichting op de laadvloer.
 - De hoeveelheid matten moet dusdanig zijn dat de pakketten geen direct contact met de trailervloer kunnen maken, ook na geringe verschuiving van de pakketten.

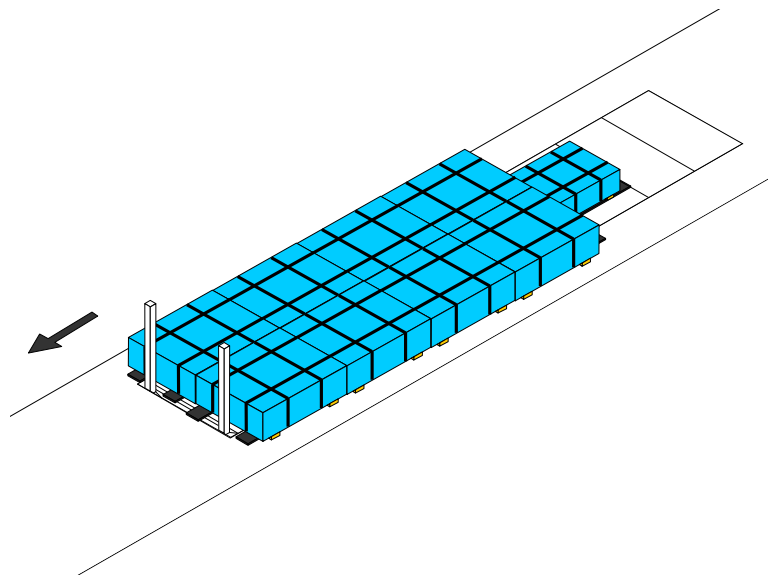


Laden

- De blikpakketten worden paarsgewijs in het midden van de laadvloer op de anti slip matten geladen. Er moet geen ruimte tussen de pakketten gelaten worden, zodat ze in voorwaartse richting vormgesloten verladen worden.
 - Het eerste paar van elk blok moet midden naast een vastzetpunt staan.

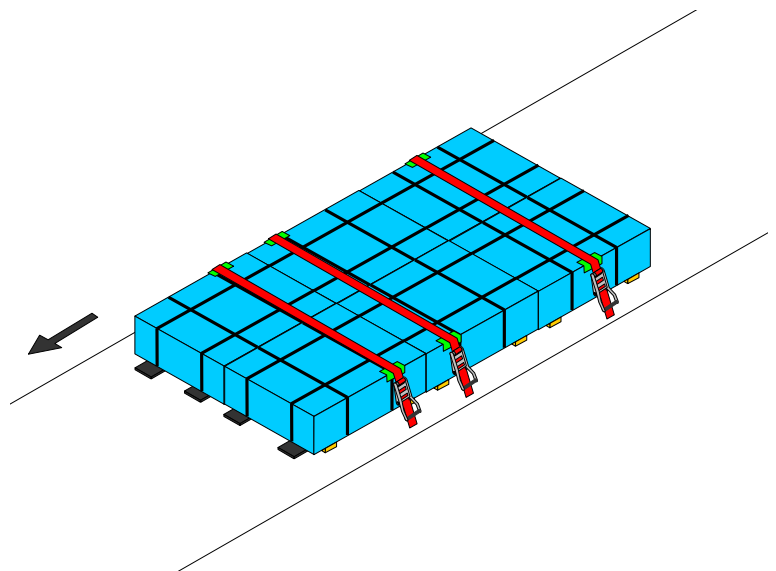


- De pakketten worden in zo groot mogelijke blokken verladen, met een maximum van 25 ton per blok.
- Bestaat de lading uit een oneven aantal pakketten dan wordt de laatste rij door een enkel, centraal geplaatst, pakket gevormd.
- Bij het plaatsen moet rekening worden gehouden met de aslasten.
- Bij het gebruik van een steun of laden tegen het kopschot worden de pakketten hier direct tegenaan geplaatst. Er moet geen ruimte tussen gelaten worden, zodat de pakketten in voorwaartse richting vormgesloten verladen worden.

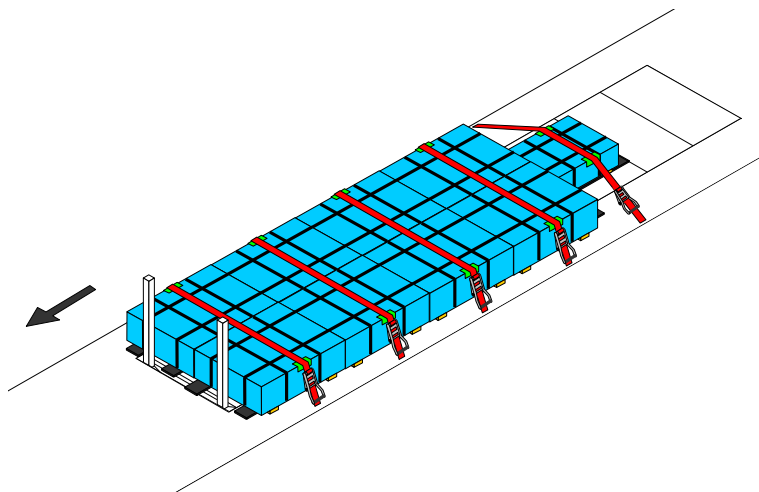


Zekeren

- Elk paar blikpakketten moet worden neergesjord met minstens één spanband.
- De spanbanden moeten zo over de pakketten gespannen zijn dat de pakketten bij geringe verschuiving er niet onder vandaan schuiven.
- Tussen de hoeken van de rol en de spanband moeten hoekbeschermers gebruikt worden.

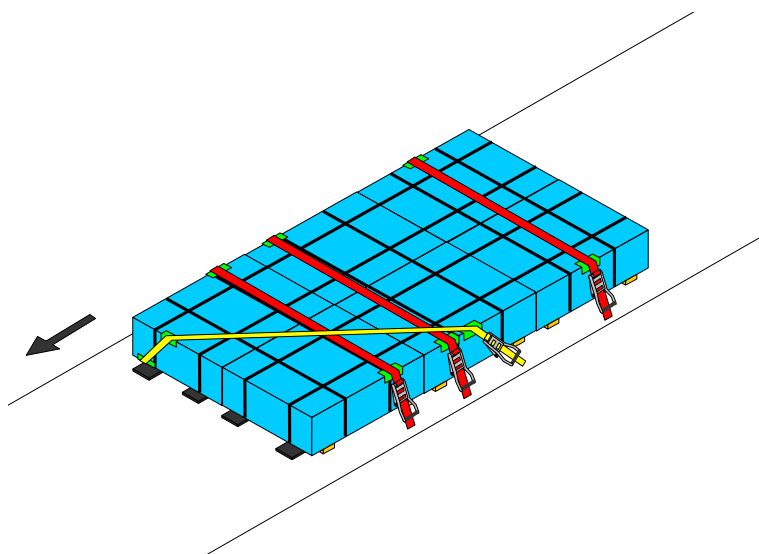


- Een enkel pakket wordt op gelijke wijze met minimaal één spanband neergesjord.



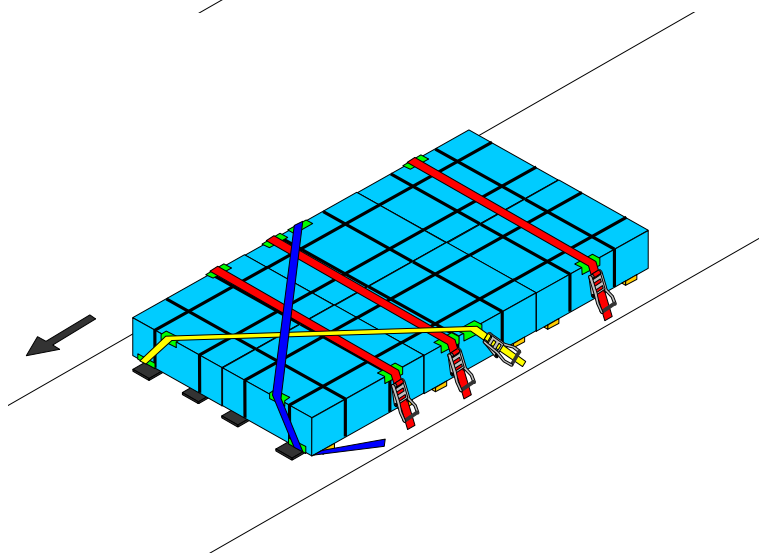
- Staat het blok niet tegen een steun of kopschot dient elk blok tevens te worden gezekerd met een corner lashing.

- De eerste spanband van de corner lashing loopt van het vastzetpunt direct naast het voorste pakket, onder de hoek van het pakket door naar voren, terugbuigend over de voorste rij pakketten naar een achterliggend vastzetpunt aan de andere zijde van de trailer.



- Tussen de hoeken van het pakket en de spanband moeten hoekbeschermers gebruikt worden.

- De tweede spanband van de corner lashing wordt bevestigd op dezelfde wijze als de eerste maar in spiegelbeeld.



- De in dit document beschreven zekeringsmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700.

4.4 Retourlading

4.4.1 Verpakking

- Het retour zenden van Tata Steel materiaal dient zoveel mogelijk te gebeuren in originele verpakking. Indien de verpakking veilig vervoer echter onmogelijk maakt dient deze verwijderd te worden.
- Om veiligheidsredenen dienen gebroken banden te allen tijde voorafgaand aan het transport vervangen te worden.
- Horizontale rollen dienen te worden getransporteerd op een daarvoor geschikte rollengoottrailer of met behulp van een beun of rolblok op de vlakke wagenvloer. Zie 1.2.2 voor de eisen aan een goot of beun.
- Ongebruikte ETTS rollen dienen op een ETTS pallet te staan indien mogelijk. Als dat niet mogelijk is moeten ze op een houten ETTS vlonder worden vervoerd. Dit vlonder dient via TSP verkoop geregeld te worden.
- Voor het Tata Steel Packaging (TSP) materiaal is er een aparte informatie sheet voor het prepareren van rollen die teruggebracht dienen te worden naar Tata Steel.

4.4.2 Zekering

Zekeren dient te gebeuren conform de methodes zoals in dit document beschreven

Blanco Pagina

5. Organisatie and management

5.1 Gebruik van de voorschriften

5.1.1 Verantwoordelijkheid

- Vervoerders zijn verantwoordelijk voor veilig en schadevrij transport. De Road Regulations beschrijven de minimum eisen. Deze vrijwaren de vervoerder niet van het nemen van extra maatregelen als hij deze nodig acht. De vervoerder blijft onverkort aansprakelijk.

5.1.2 Toepassing

- Deze voorschriften gelden voor alle wegtransporten die vertrekken op het vaste land van Europa, welke plaatsvinden onder verantwoordelijkheid van of in opdracht van Tata Steel Europe in IJmuiden.
- Deze voorschriften gelden tevens voor alle wegtransporten buiten continentaal Europa, waarbij met de dienstverlener is afgesproken dat deze voorschriften gelden.
- Deze voorschriften bevatten niet alle lokale regels met betrekking tot magazijnen en verlading. Deze lokale voorschriften zullen ter plaatse apart aangeboden worden.

5.1.3 Berekeningen

- De in dit document beschreven zekeringsmethoden zijn gebaseerd op berekeningen volgens de EN12195-1: 2003 and VDI 2700.

5.1.4 Inspectie

- Controle vindt plaats op basis van de minimum eisen zoals beschreven in deel 1 t/m 4 van dit document.
- Een controle kan plaatsvinden ten tijde van laden, onderweg of bij lossen.
- Voertuigen die niet voldoen aan de minimum eisen zullen niet worden geladen.
- Als wordt vastgesteld dat een chauffeur de lading niet heeft gezekerd in overeenstemming met de voorschriften zal het transport worden stopgezet.

De controleur beslist of de fout kan worden hersteld. Als de vervoerder niet aan de minimale voorschriften kan voldoen moet worden gelost en zal de chauffeur leeg moeten vertrekken.

5.1.5 Sanctiebeleid

- Tata Steel werkt met een sanctiebeleid waarin overtredingen ten opzichte van de regels worden afgehandeld middels een 'none conformance' systeem.
- De geregistreerde 'none conformances' hebben een geldigheid van 1 jaar.
- De 'none conformances' worden toegekend bij verwijtbare afwijkingen.
- 'none conformances' kunnen leiden tot een schorsing van chauffeur of vervoerder voor Tata Steel transporten voor een (on)bepaalde tijd.

5.2 Document Beheer

5.2.1 Publicatie methode

- Het Quality and Transport Safety (QTS) van Logistics & Transport (LT) van Tata Steel is belast met de publicatie van de Road Regulations.
- QTS zal een lijst bijhouden van gecontroleerde kopieën zodat wijzigingen aan alle relevante partijen kunnen worden doorgegeven.
- De meest recente versie van de Road Regulations zal elk moment beschikbaar zijn op een Tata Steel internet site op de URL: <http://www.tatasteel.nl/veiligheid/nl>
- Onder Voorschriften > Transport en logistiek > Road Regulations.

5.2.2 Geldigheid

- Dit document blijft geldig voor een periode van maximaal 24 maanden maar kan eerder worden aangepast indien nodig.

5.2.3 Archivering

- Road Regulations documenten zullen worden gearhiveerd voor tenminste 3 jaar.
- Autorisaties zullen worden bewaard totdat ze worden vervangen door een nieuwe autorisatie over hetzelfde stuk van de Road Regulations.

5.2.4 Autorisatie

- QTS zal alle relevante afdelingen en de forwarder consulteren en informeren wanneer het een aanpassing overweegt.
- QTS zal elke aanpassing aan de QTS Quality Manager aanbieden voor autorisatie.

5.2.5 Overzicht van wijzigingen

Vervallen

- Road Regulations zekeringsmethode voor Rollen in de goot (Vervangen door Tata Steel Europe Load Restraint Guideline)

Gewijzigd

- Deel 1 opgedeeld in drie delen:- Deel 1, Toegangsverlening/procedures, Deel 2, Materiaaleisen and Deel 3, Bijlading.
- Verandering van het Penalty Point System naar het None Conformance System (6.1.5)
- Uitbreiding van het mogelijk controleren van de PBM's van de chauffeurs als deze op de Tata Steel IJmuiden site zijn (1.2)
- Eisen van de PBM's volgens de Euro Norms. (1.2)
- Eisen betreffende de hoek van de goot (2.2.4)
- Minimale afstand tussen de Tata Steel producten en de bijlading (2.2.4)
- Uitbreiding van bijlading (vervoerdersmateriaal) (Part3)
- Herkennen van bijlading volgens de GHS hazard symbolen (3.1)
- Herkennen van eventuele vervuiling (3.1)
- Aanpassing van de zekeringsmethodes lay-out volgens de Tata Load Restraint Guideline formaat (Part 4)

Nieuw

- Technische Informatie Sheets voor de eisen aan het vervoerdersmateriaal inclusief spanbanden, kettingen, hoekbescherming, luiken and antislip matten (2.4)
- Tata Steel Europe Load Restraint Guideline voor brede rollen in de goot (Part 4)
- Bijlage Technical Advies Document en Speciaal materiaal (Part 6)

6. Bijlagen

6.1 Technisch advies documenten / Specifieke uitrustingen documenten