

Advantica® K

Stalowa blacha powlekana o doskonałej odporności

Zastosowania

- Drzwi i okna, ogrzewanie, wentylacja, klimatyzacja, okucia.

Charakterystyka

- Pomarszczona powierzchnia.
- Doskonała odporność.

Dostępne podłoża

- Podłoże cynkowane na gorąco zgodnie z normą EN 10346.
- Podłoże walcowane na zimno zgodnie z normą EN 10130.

Opcje

- Dostępne alternatywne powłoki spodnie.

Advantica® pracuje razem z Tobą

Marka Advantica® oferuje pełen asortyment stalowych blach powlekanych specjalnie przeznaczonych dla sektora produktów przemysłowych i szeroko wykorzystywanych w różnych zastosowaniach. Asortyment produktów Advantica® jest dostępny w szerokiej gamie kolorystycznej w odcieniach jednolitych i metalicznych oraz z niestandardowymi wykończeniami dostosowanymi do indywidualnych potrzeb. Dzięki ciągłym inwestycjom w badania i rozwój, Tata Steel w sposób nieprzerwany aktualizuje ofertę produktów, aby zapewnić ich zgodność z wymaganiami sektora produktów przemysłowych.

Usługi i rozwiązania szyte na miarę

Tata Steel jest w stanie spełnić wszystkie niestandardowe wymagania, oferując krótkie czasy realizacji, elastyczne ilości i dalszą obróbkę.

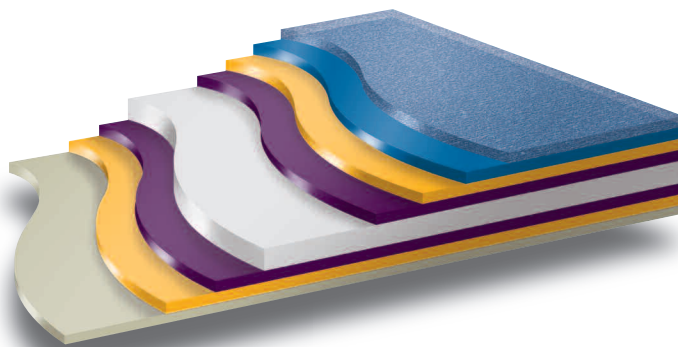
Nasz zespół wsparcia technicznego służy pomocą w zdefiniowaniu:

- Najlepszego rozwiązania z punktu widzenia zastosowania i procesu produkcyjnego.
- Środków ostrożności, jakie należy podjąć w odniesieniu do użytku końcowego tego produktu.







Dodatkowe informacje znajdują się na stronie:

www.tatasteelconstruction.com

Struktura produktu



Legenda

 Lakier strukturalny	 Podkład	 Obróbka powierzchniowa
 Powłoka metaliczna	 Stal	 Powłoka strony spodniej

Testowanie produktu

Aby zapewnić niezawodność produktów Advantica®, Tata Steel przeprowadza badania laboratoryjne, dokonując pomiaru ich odporności na korozję, substancje chemiczne i ścieranie. Wszystkie testy wykonuje się zgodnie z międzynarodowymi normami.

Formowanie i obróbka

Produkty Advantica® formuje się i obrabia z wykorzystaniem różnych technik, w tym: cięcia, wycinania, przebijania, cięcia wzdłużnego, tłoczenia na prasie, zaginania, profilowania, wyoblania i głębokiego tłoczenia.

Czyszczenie i konserwacja

Wszystkie produkty Advantica® można czyścić za pomocą dostępnych w handlu produktów czyszczących na bazie wody. Nie zaleca się stosowania środków ściernych i gąbek tzw. druciaków. W środowiskach kontrolowanych, należy upewnić się, że środek czyszczący można stosować na danym stalowym produkcie powlekanym.

Typowe właściwości

Advantica® K			Test wg normy
Nominalna grubość powłoki organicznej	µm	25	EN 13523 - 1
Połysk zwierciadlany (60°)	GU	30	EN 13523 - 2
Przyczepność po zagięciu	T	0	EN 13523 - 7
Elastyczność (minimalny promień zagięcia)	T	2	EN 13523 - 7
Twardość ołówkowa		2H	EN 13523 - 4
Odporność na zarysowanie	g	>2500	EN 13523 - 12
Odporność na ścieranie (Taber, 250 obr. 1kg, tarcze CS10)	mg	<10	EN 13523 - 16
Odporność na korozję: Mgła solna	godz.	360	EN 13523 - 8
Kategoria odporności na korozję		RC3	EN 10169
Kategoria odporności na promieniowanie UV		Ruv3	EN 10169

Uwagi

Znajdujące się w tej tabeli dane liczbowe są właściwościami typowymi i nie stanowią specyfikacji produktu. W przypadku formowania powlekanej stali poniżej 16°C, prosimy o kontakt z Tata Steel w celu uzyskania dodatkowych informacji.

Dane dotyczące korozji i wilgotności podlegają specyfikacji, takiej jak minimalny ciężar powłoki metalicznej.

Dane kontaktowe

www.tatasteelconstruction.com

Znaki handlowe firmy Tata Steel UK Limited

Advantica jest zastrzeżonym znakiem handlowym Tata Steel UK Limited.

Dołożyliśmy wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były precyzyjne. Niemniej jednak firma Tata Steel ani jej spółki zależne nie biorą odpowiedzialności za błędy ani za informacje, które mogą zostać uznane za wprowadzające w błąd.

Przed skorzystaniem z produktów lub usług oferowanych lub wytwarzanych przez firmę Tata Steel Europe Limited i jej spółki zależne klienci powinni upewnić się co do możliwości ich zastosowania w danym przypadku.